

Teileliste und Näheinrichtungen
Spare Parts List and Sewing Equipment

267

DÜRKOPP ADLER AG

1. Allgemeines

Separate Ersatzteilelisten gibt es fuer: Zusatzeinrichtungen für Spezial-Nähmaschinen und Gestelle.

2. Kennzeichnung der Ersatzteile

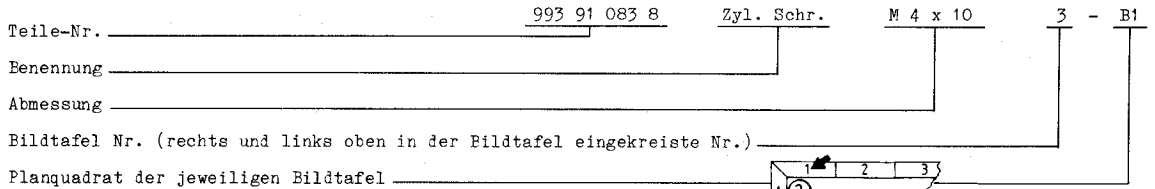
Zu einer Einheit gehoerende Einzelteile sind durch eine strichpunktierte Linie eingerahmt. Die Einheit kann auch komplett unter der voll eingerahmten Nr. (in einem Kasten) bestellt werden. Zu dieser Einheit gehoeren keine Teile, deren Nr. ausserhalb der strichpunktierten Linie steht.

Teile, die mit "N" gekennzeichnet sind, werden nicht einzeln geliefert.

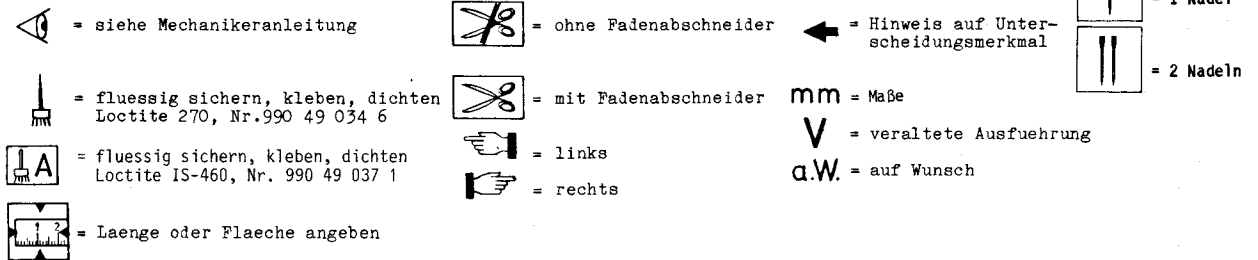
Sollten Sie ein Teil nicht in der Ersatzteileliste auffinden, was durch technische Aenderungen vorkommen kann, dann geben Sie uns bitte zur Teile- und Funktionsbeschreibung die genaue Unterklasse und Fabrik-Nr. lt. Typenschild bekannt.

Bei Bestellungen von Elektroteilen bitten wir die zusaetzlichen Angaben, die in Klammern hinter der Teile-Nr. stehen, mit anzugeben.

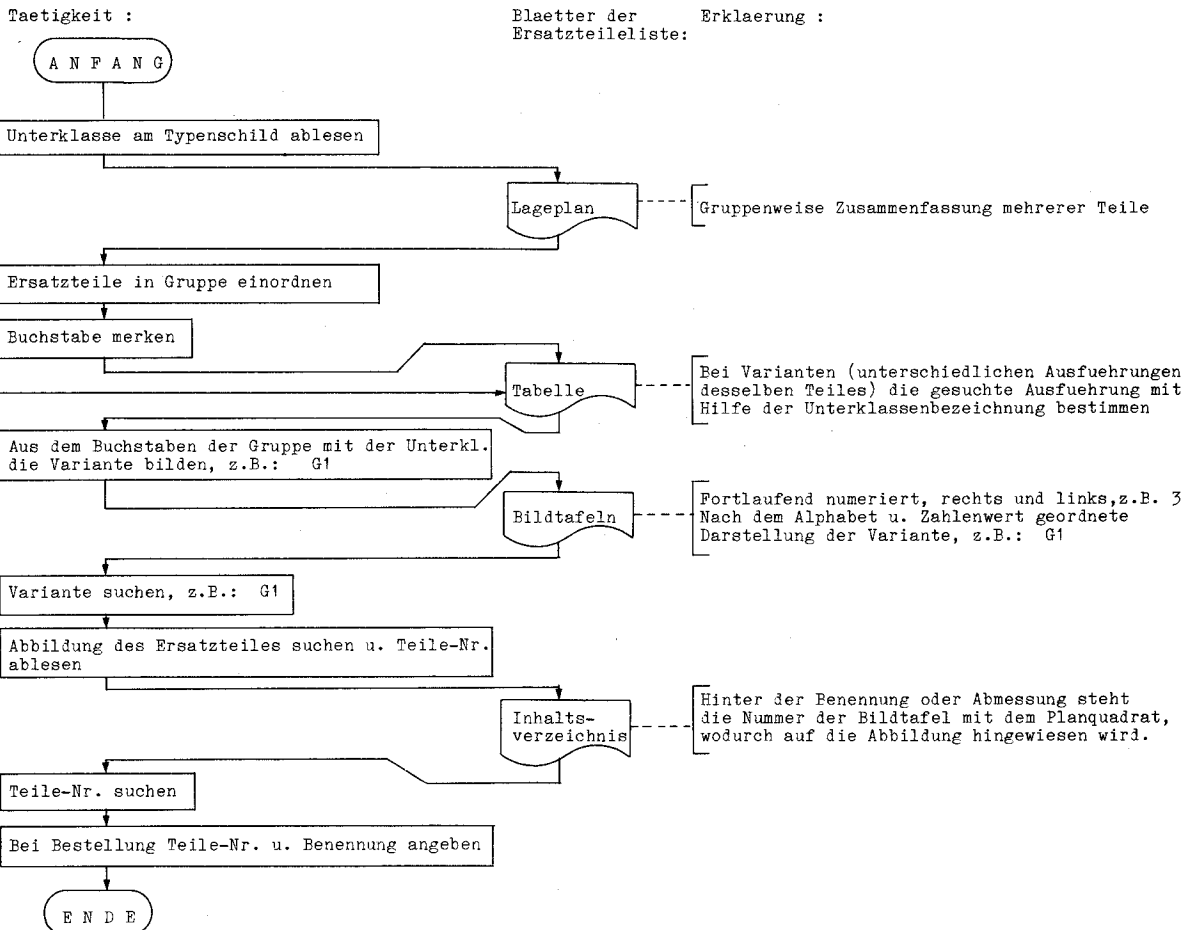
Im Inhaltsverzeichnis sind die Teile-Nr. nach steigenden Nr. geordnet. Ausserdem sind angegeben :



3. Verwendete Bildzeichen



4. Handhabung der Ersatzteileliste



Explanation of spare parts list

1. In general

Separate lists are available for sewing components, additional equipment for special sewing-machines and stands.

2. Numbering of parts

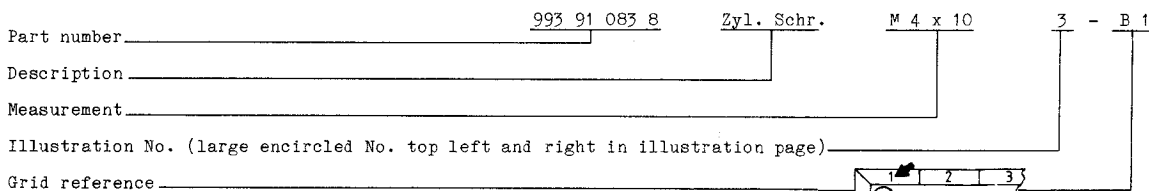
The component parts of a complete unit are framed by a dot-dash line. The unit can also be ordered complete by quoting the number enclosed in the full lined "box" contained within the dot-dash frame. Any parts, the numbers of which are outside of the frame, are not part of the unit and must be ordered separately.

Parts marked with "N" cannot be supplied singly.

If a part cannot be found in the parts list, possibly due to technical alteration, when ordering, please describe the part and function fully, quoting the sub-class and serial number of the machine according to the specification plate.

When ordering electrical parts, please include the additional information set in brackets after the part number.

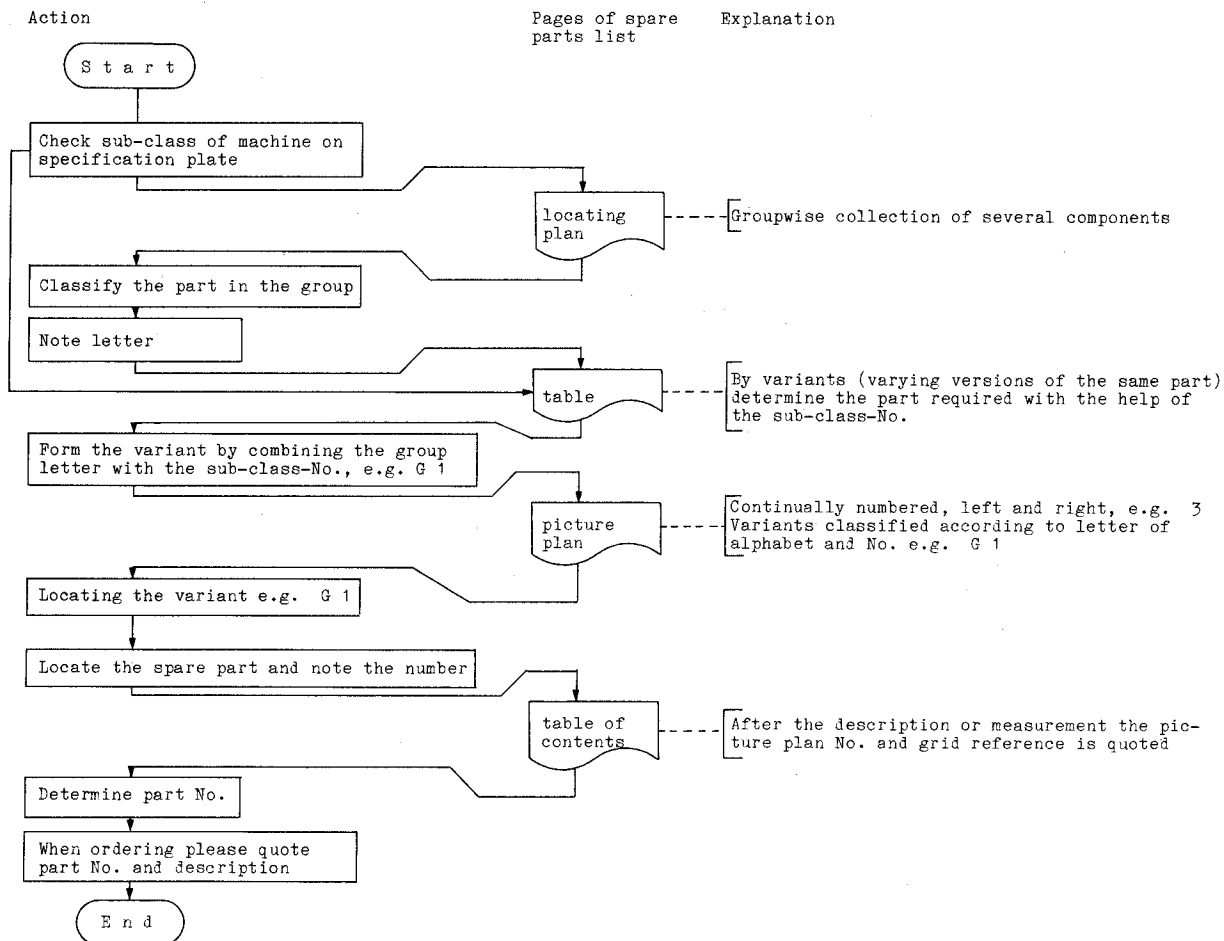
In the table of contents the part numbers are listed in numerical order, e.g.



3. Symbols applied

	= see mechanics manual		= without thread cutter		= point of alteration		= 1 needle
	= secure by glueing, seal Loctite 270, No. 990 49 034 6		= with thread cutter	mm	= measurement		= 2 needles
	= secure by glueing, seal Loctite IS-460, No. 990 49 037 1		= left	V	= obsolete		
	= declar length or area		= right	d.W.	= on request		

4. Using the parts list



5. All reproductions, also in part, require our permission. Subject to alteration.

Explications pour la liste de pièces de rechange

1. Généralités

Il existe des listes de pièces rechange séparément pour : Equipements supplémentaires pour machines à coudre spéciales et bâtis.

2. Identification des pièces de rechange

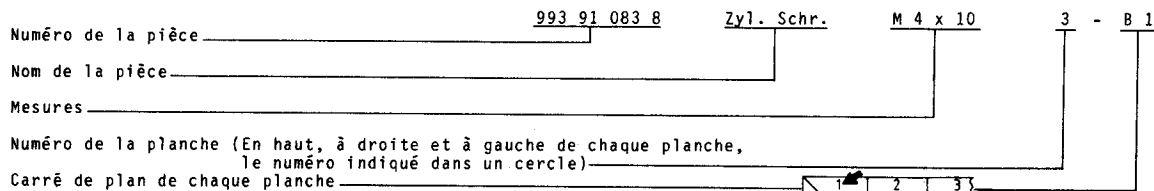
Les pièces individuelles faisant partie d'une unité ont été encadrées d'une ligne à point-trait. L'unité peut être commandée aussi sous le numéro complètement encadré. Aucune pièce dont le numéro se trouve en dehors de l'encadrement n'appartient à cette unité.

Les pièces marquées par "N" ne sont pas livrables séparément.

Dans le cas où une pièce de rechange n'est pas indiquée dans la liste de pièces de rechange, ce qui peut se produire au cours de changements techniques, en cas de commande, veuillez indiquer la sous-class exacte ainsi que le numéro de fabrication de la machine selon le matricule.

Dans le cas de commande de pièces électriques veuillez également donner les indications supplémentaires qui se trouvent entre parenthèses après le numéro de la pièce.

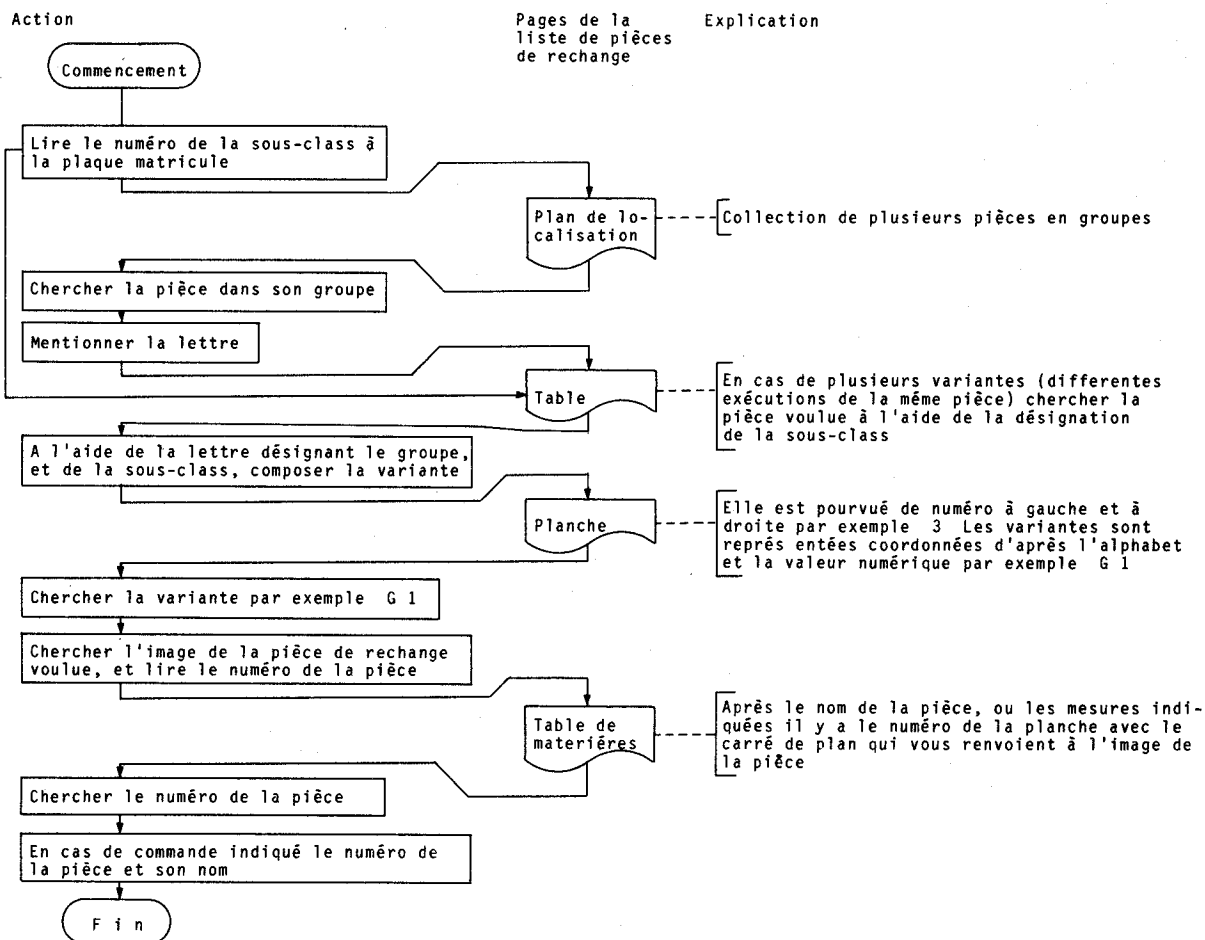
Dans le table de matière les numéros des pièces sont indiqués par ordre numérique. En outre sont indiqués :



3. Symboles utilisés

- = voir instructions pour le mécanicien
- = coller, fermer hermétiquement Loctite 270, No. 990 49 034 6
- = coller, fermer hermétiquement Loctite IS-460, No. 990 49 037 1
- = indiquer longueur ou surface
- = sans coupe-fil
- = avec coupe-fil
- = gauche
- = droite
- = indication pour point de variation
- = 1 aiguille
- = 2 aiguilles
- mm** = mesures
- V** = ancien model
- a.w.** = sur demande

4. Emploi correct de la liste de pièces de rechange



5. Toute reproduction, même en partie, n'est autorisée qu'avec notre permis. Nous nous réservons le droit de change

Aclaraciones a la lista de piezas de repuesto

1. Generalidades

Listas de piezas de repuesto por separado las hay para: Equipo adicional por especiales máquinas de coser y para bancadas.

2. Marcado de las piezas de requesto

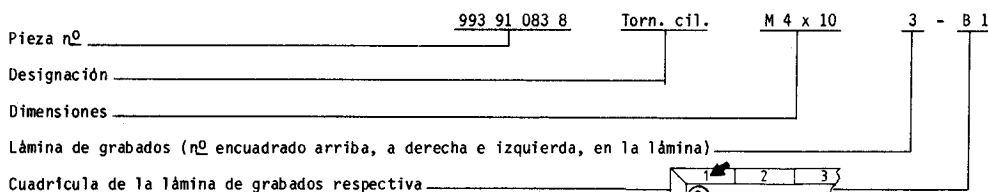
Las piezas sueltas pertenecientes a una unidad están encuadradas por una raya de puntos. La unidad también se puede pedir completa con el número encuadrado por completo (en un cajetín). A esta unidad no pertenece ninguna pieza cuyo número quede fuera de la raya punteada.

Las piezas señaladas con una "N" no se sirven solas.

Si no encuentra usted una pieza en la lista de piezas de requesto - cosa que puede ocurrir por haber variaciones técnicas -, indiquenos entonces, junto a la descripción de la pieza y su función, la subclase exacta y el número de fábrica que figura en la placa del tipo.

En los pedidos de piezas eléctricas rogamos que también se nos indiquen los datos adicionales que figuran entre paréntesis detrás del número de la pieza.

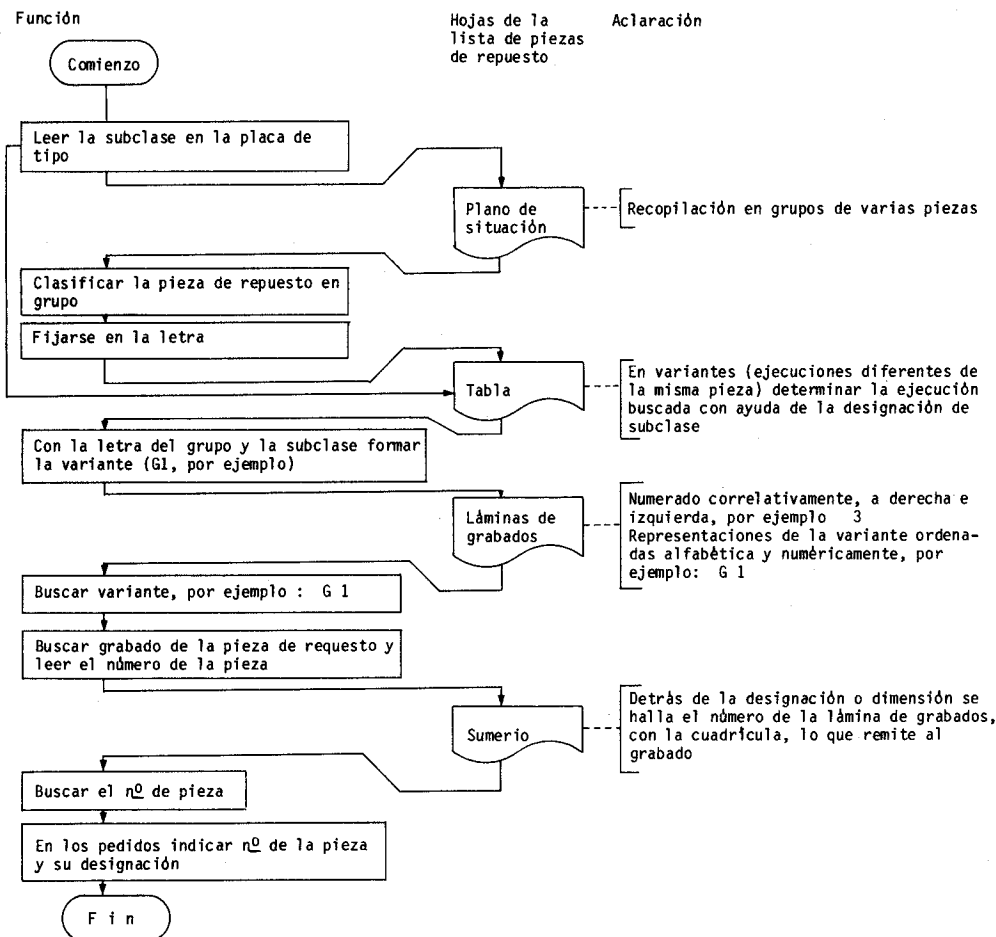
En el sumario figuran los números de las piezas en progresión ascendente. Además se indican:



3. Símbolos empleados

- = Véase Instrucciones para el mecánico
- = Asegurar con líquido, pegar, obturar Loctite 270, nº 990 49 034 6
- = Asegurar con líquido, pegar, obturar Loctite IS-460, nº 990 49 037 1
- = Indicar largo y superficie
- = Sin cortahilos
- = Con cortahilos
- = izquierda
- = derecha
- = Advertencia de que hay diferencia de característica
- = 1 aguja
- = 2 agujas
- = medidas
- = ejecución antigua
- = a petición

4. Forma de proceder con la lista de piezas de repuesto



5. Toda reproducción, incluso extractada, sólo está permitida con nuestra autorización. Nos reservamos el derecho a hacer modificaciones.

1. Generalità

Esistono libretti parti di ricambio separati per: Dispositivi supplementari per macchine per cucire speciali e sostegni.

2. Contrassegni dei pezzi di ricambio

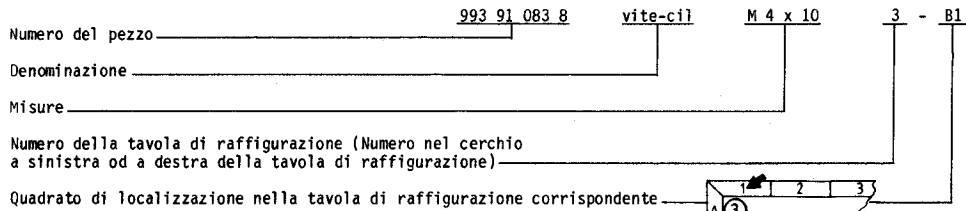
Pezzi singoli componenti un gruppo sono racchiusi in una linea a punti e tratti. Il gruppo può essere anche ordinato completo indicando all'ordine il numero di pezzo incorniciato da una linea continua. I pezzi il cui numero è situato fuori della linea a punti e tratti non appartengono al gruppo

Pezzi contrassegnati con la lettera N non possono essere forniti come pezzo singolo

Nel caso che un pezzo non si trovi nel libretto parti di ricambio, ciò può succedere a causa delle continue innovazioni tecniche, indicate, accanto alla descrizione della funzione del pezzo e l'eventuale schizzo o descrizione minuta del pezzo, la classe e sottoclasse esatta ed il numero di fabbricazione riportati in targhetta

Ordinando componenti elettrici indicare i dati suppletivi segnati in parentesi dietro il numero del pezzo

Nell'indice i numeri dei pezzi sono ordinati secondo numero progressivo ed inoltre sono indicati:



3. Simboli figurati utilizzati

= Vedi libretto istruzioni per i meccanici

= Senza rasafilo

= Indicazione per notare le differenze tra i pezzi

= 1 ago

= Fissaggio, incollaggio o tenuta del pezzo tramite liquido Loctite 270, Nr. 990 48 034 6

= Con rasafilo

mm = Misura

= 2 aghi

= Fissaggio, incollaggio o tenuta del pezzo tramite liquido Loctite IS-460, Nr. 990 49 037 1

= Sinistra (o)

V = Esecuzione invecchiata

= Indicare la lunghezza o la superficie

= Destra (o)

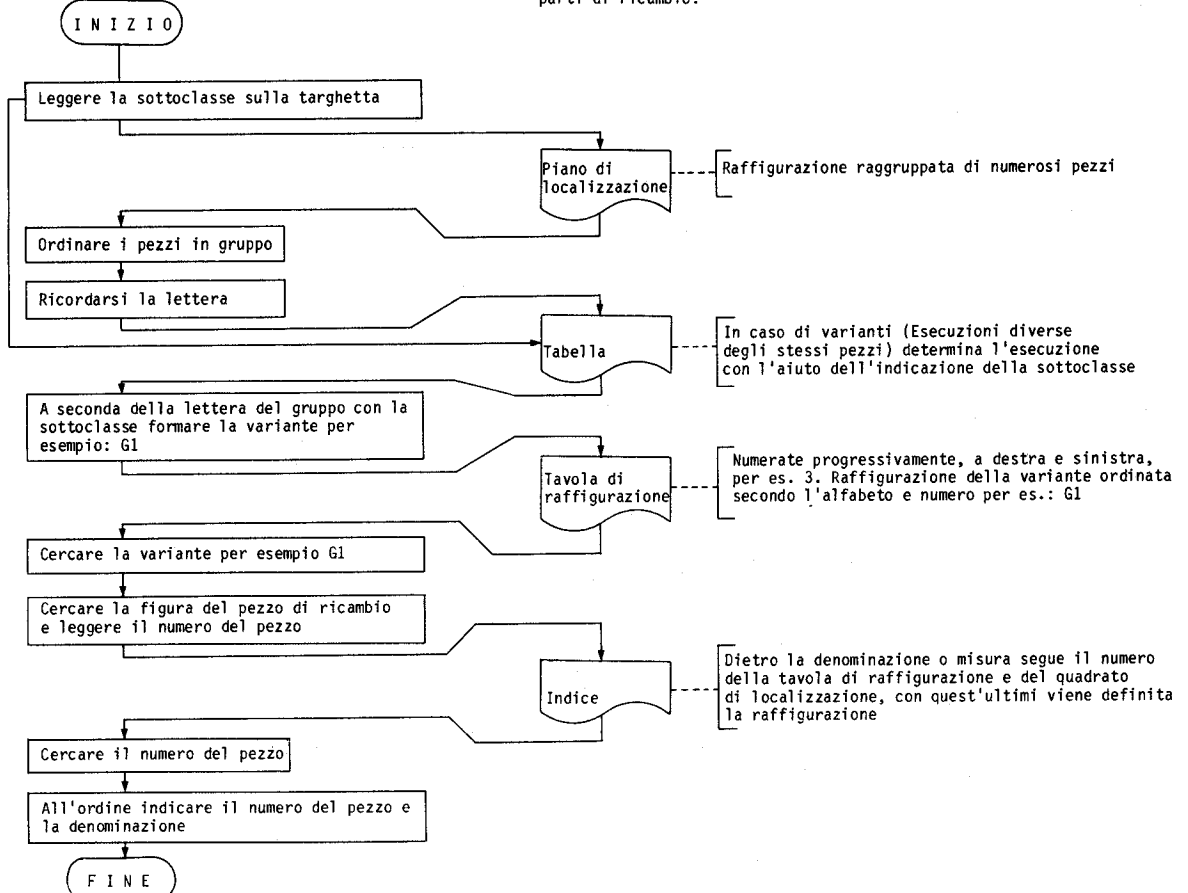
a.W. = A richiesta

4. Uso del libretto parti di ricambio

Azione:

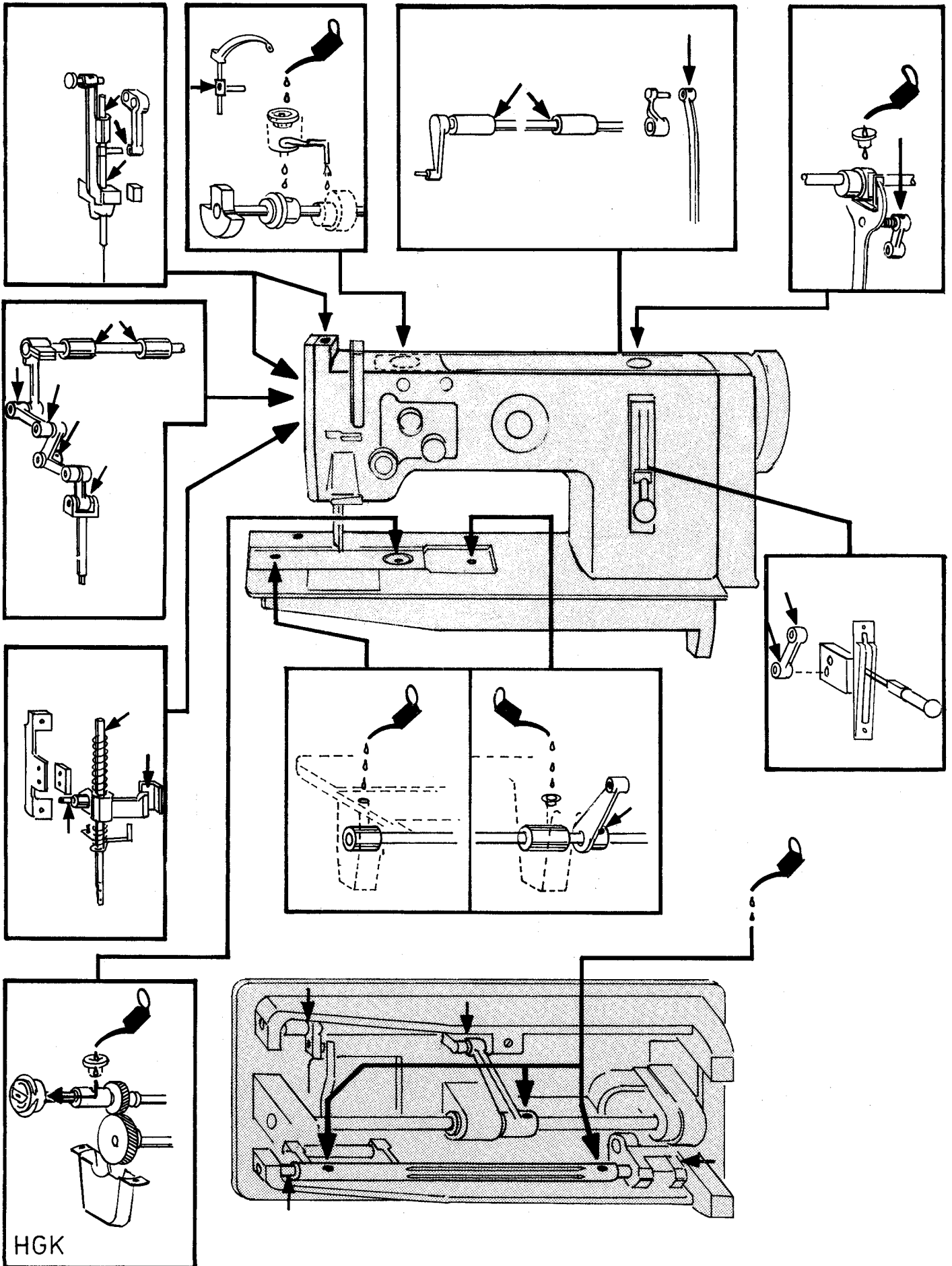
Fogli del libretto parti di ricambio:

Spiegazione:



Schmierplan für Kl. 267

Lubrication plan to class 267

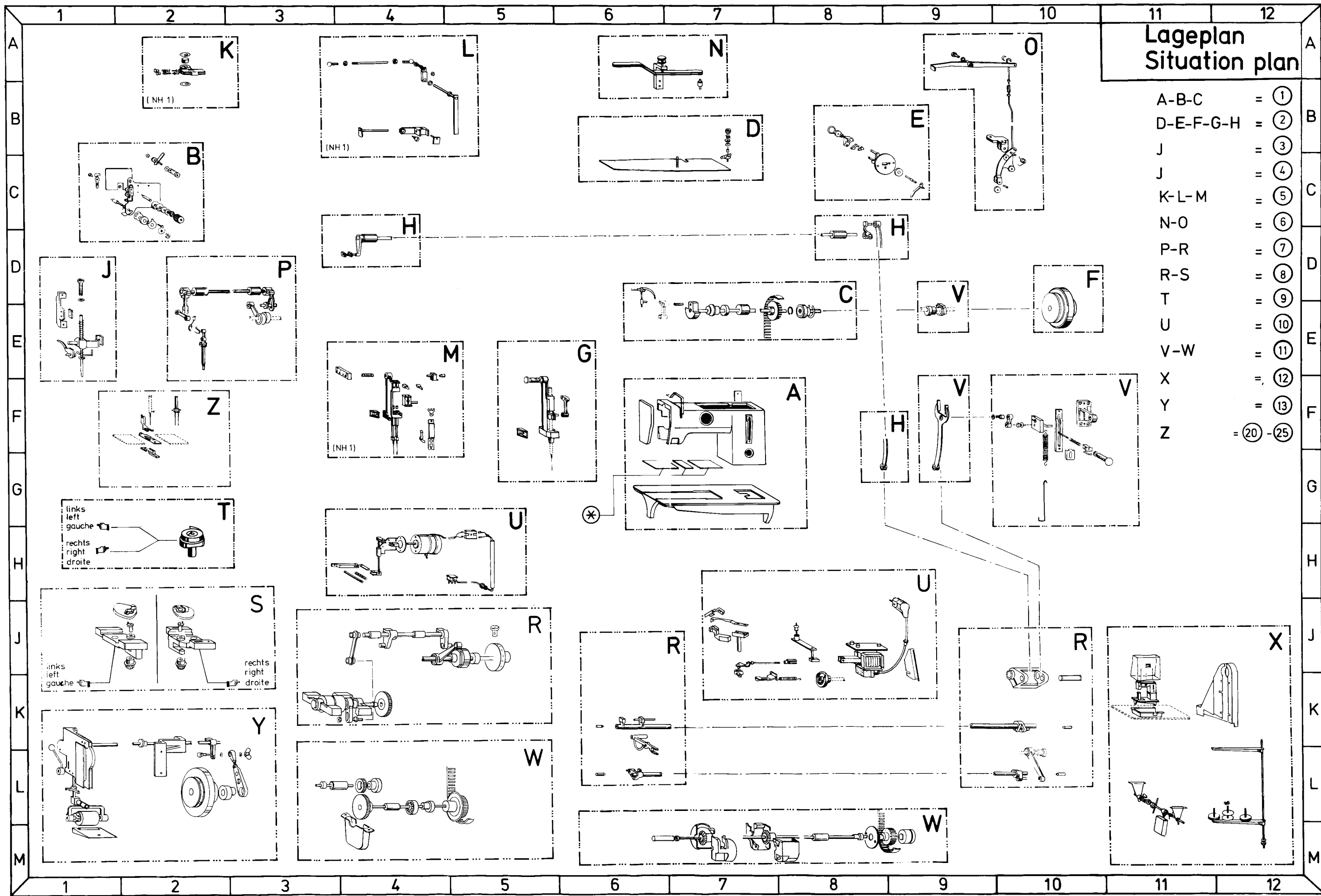


Unterklassen-Tabelle Table of sub classes

Zeile	Unterklasse: Sub class:	Gruppenaufstellung der Unterklassen: Zum Beispiel: A 1 Table of sub class (for example A 1)																									
	267...	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z	
055	272	1	2	1	1	1	2	2	1	7	-	-	-	-	1	1+4		1+5+8	1+2	5	5	-	2+3	2+6+7	1	1	
056	VG-272	1	2	1	1	1	2	2	1	7	-	-	-	-	1	1+4		1+5+8	3+4	3	3	-	2+3	2+6+7	1	1	
057	273	1	2	1	1	1	2	2	1	8	-	-	-	2	1	1+4		1+5+8	1+2	5	5	-	2+3	2+6+7	1	1	
058	273 HU	1	2	1	1	1	2	2	1	8	-	-	-	2	1	1+4		1+5+8	1+2	5	5	-	2+3	2+6+7	1	1	
059	273 NH 1	1	1	1	1	1	2	-	1	9	1	1	2	-	1	3+4		1+5+8	1+2	9	5	-	2+3	2+6+7	1	-	
060																											
061																											
062																											
063	FA-273	1	2	1	1	1	2	2	1	8	-	-	-	2	1	1+4		1+5+8	5+6	7	7	1+3+4	2+3	3+4+5	1	1	
064	FA-273 NH 1	1	1	1	1	1	2	-	1	9	1	1	2	-	1	3+4		1+5+8	5+6	11	7	1+3+4	2+3	3+4+5	1	-	
065	BNF-273	1	2	1	1	1	2	2	1	8	-	-	-	2	1	1+4		1+5+8	5+6	7	7	1+3+4	2+3	3+4+5	1	-	
066																											
067																											
068																											
069	HGK-372	1	4	1	1	1	1	3+6	1	14	-	-	-	-	1	2+4		3+6+8	-	-	13	-	2+3	1	1	1	
070	373	1	3	1	1	1	2	2	1	8	-	-	-	2	1	1+4		1+6+8	2	-	5	-	2+3	2+6	1	1	
071	FA-373	1	3	1	1	1	2	2+6	1	8	-	-	-	2	1	1+4		1+6+8	6	-	7	1+3	2+3	2+4	1	1	
072	VG-373	1	3	1	1	1	2	3	1	8	-	-	-	2	1	1+4		1+6+8	4	-	3	-	2+3	2+6	1	1	
073	HGK-373	1	4	1	1	1	1	2	1	14	-	-	-	-	1	2+4		3+6+8	-	-	13	-	2+3	1	1	1	
074	VG-373-50	1	3	1	1	1	2	2	1	8	-	-	-	2	1	1+4		1+6+8	4	-	3	-	2+3	2+4	1	1	
075	VG-373-50	1	3	1	1	1	2	3+6	1	8	-	-	-	2	1	1+4		1+6+8	8	-	3	1+3	2+3	2+4	1	1	
076	GK-373	1	4	1	1	1	1	3	1	14	-	-	-	-	1	2+4		1+6+8	2	-	5	-	2+3	2+6	1	1	

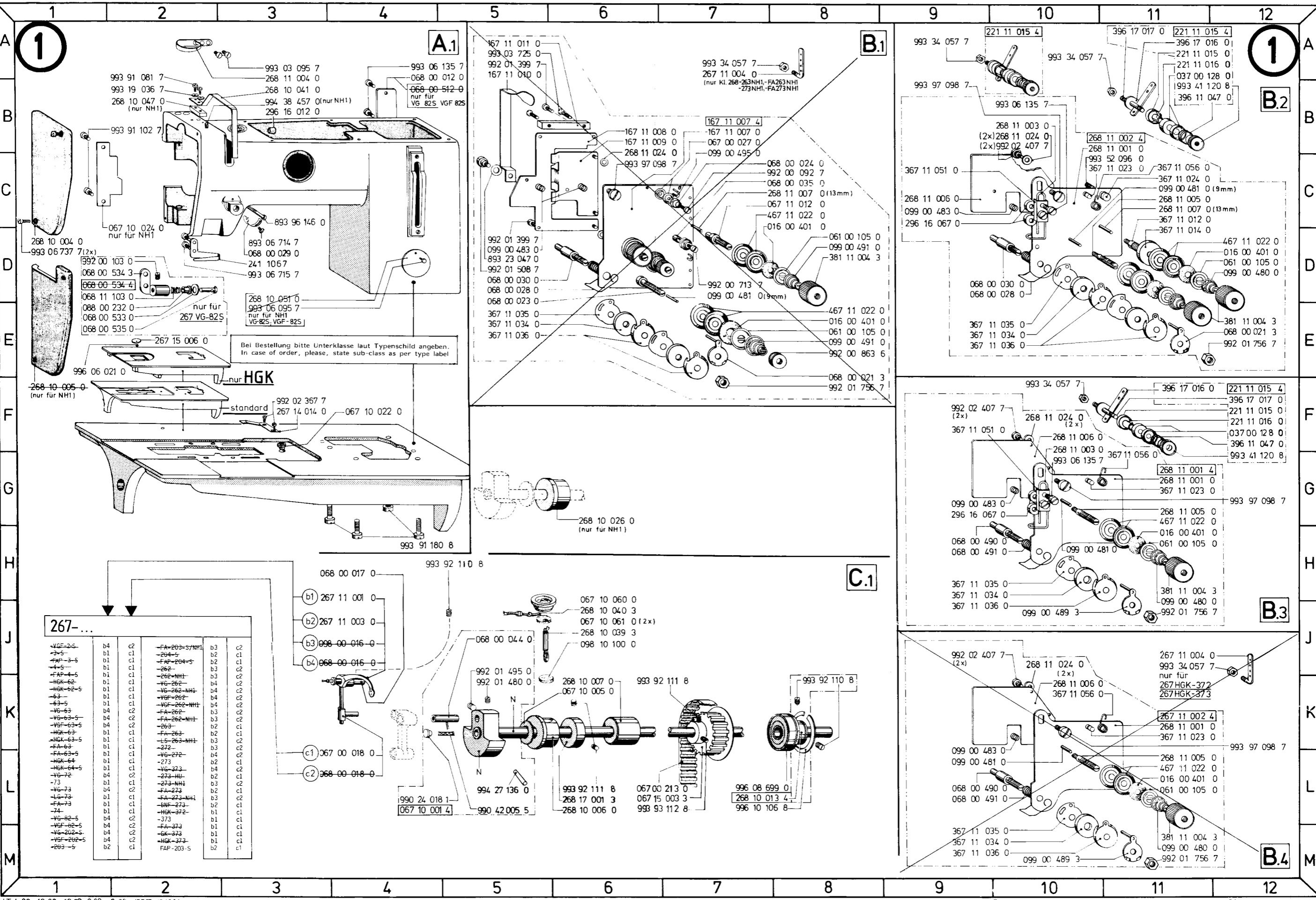
FA { = U1 (with electrical magnetic disengagement)
= U1 (mit elektromagnetischer Auslösung)

FAP { = U2 (with pneumatically disengagement)
= U2 (mit pneumatischer Auslösung)



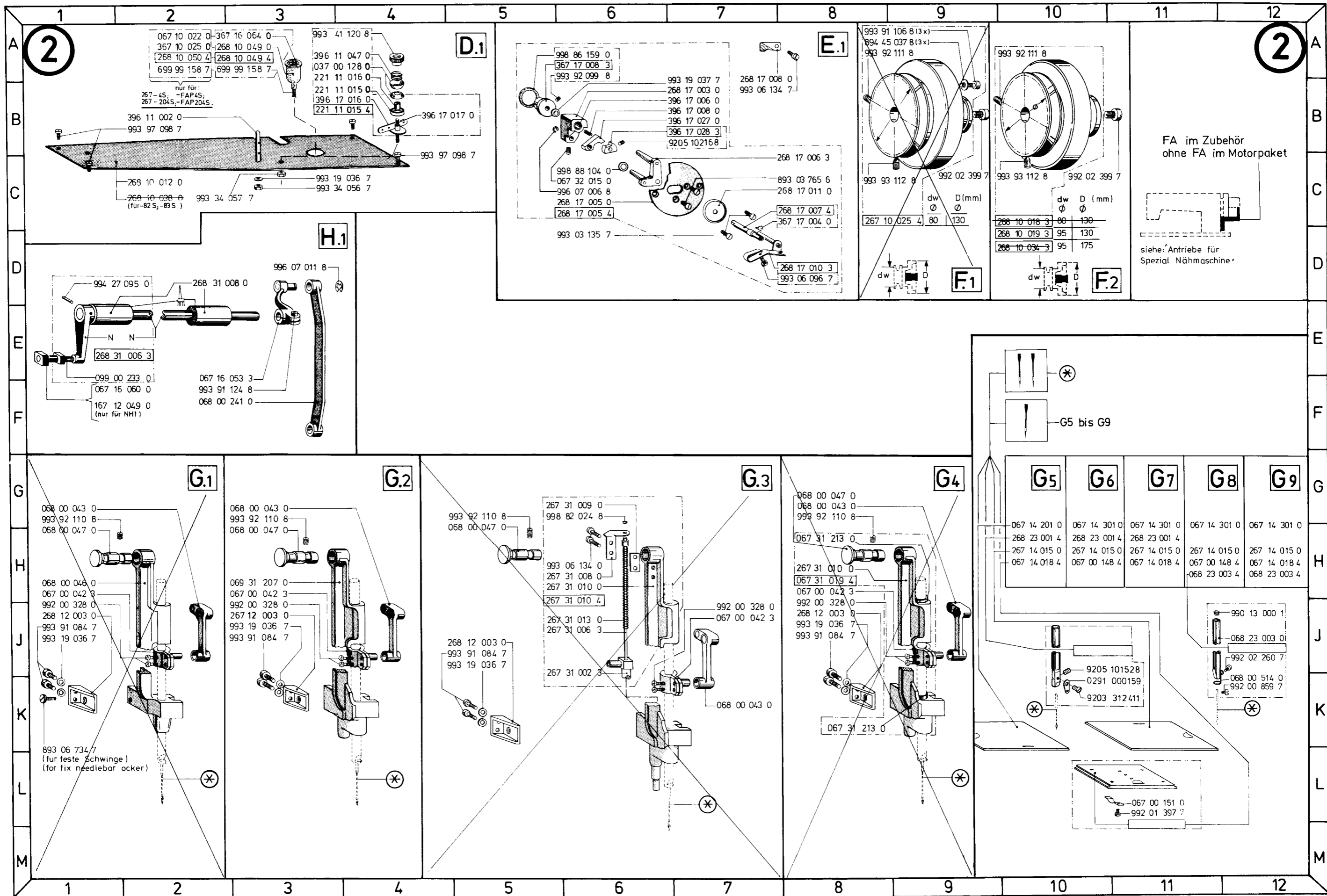
Lageplan Situation plan

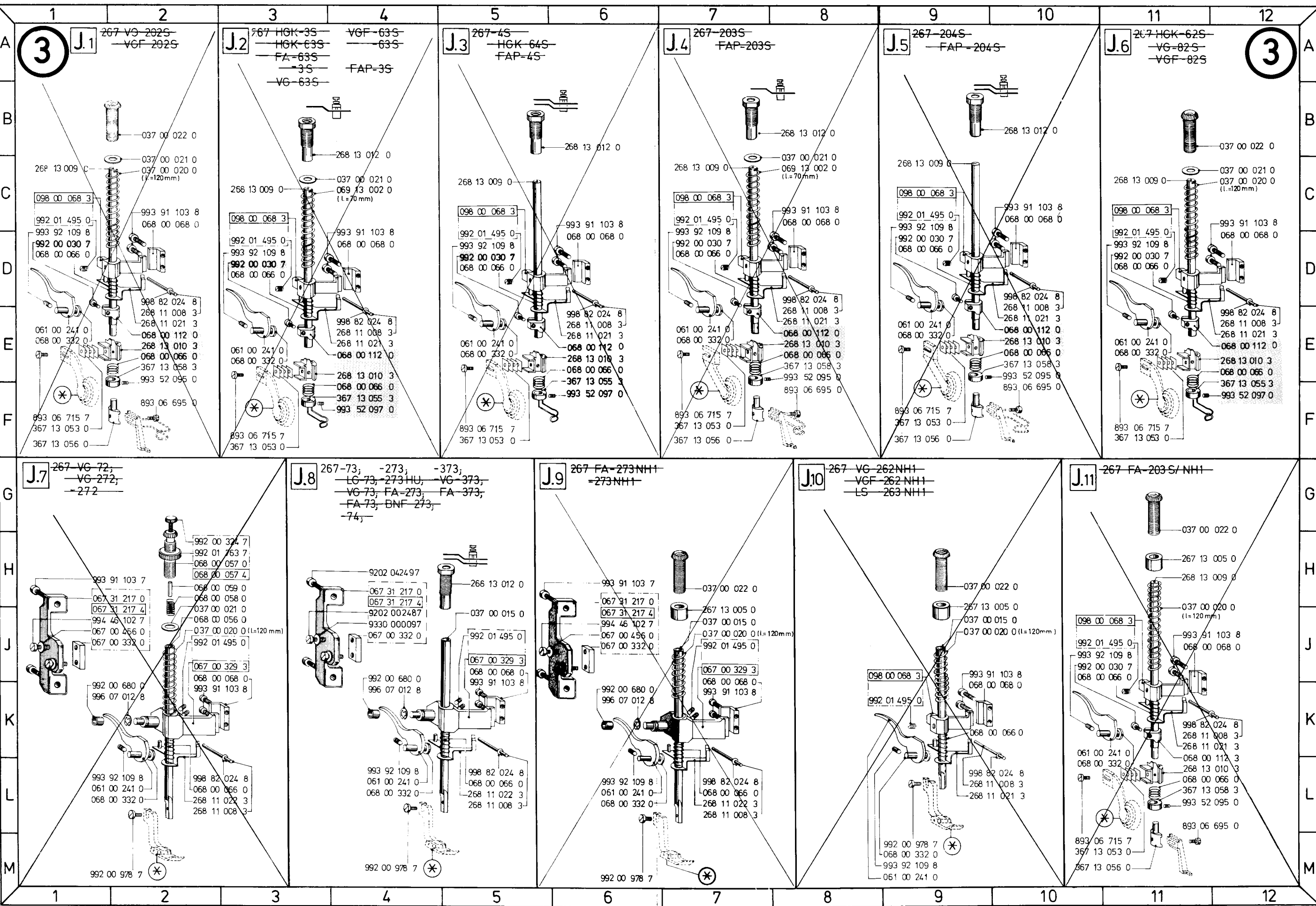
- A-B-C = ①
- D-E-F-G-H = ②
- J = ③
- J = ④
- K-L-M = ⑤
- N-O = ⑥
- P-R = ⑦
- R-S = ⑧
- T = ⑨
- U = ⑩
- V-W = ⑪
- X = ⑫
- Y = ⑬
- Z = ⑭-⑮
- ⑯-⑰ = ⑰
- ⑱-⑲ = ⑱
- ⑳-㉑ = ㉑

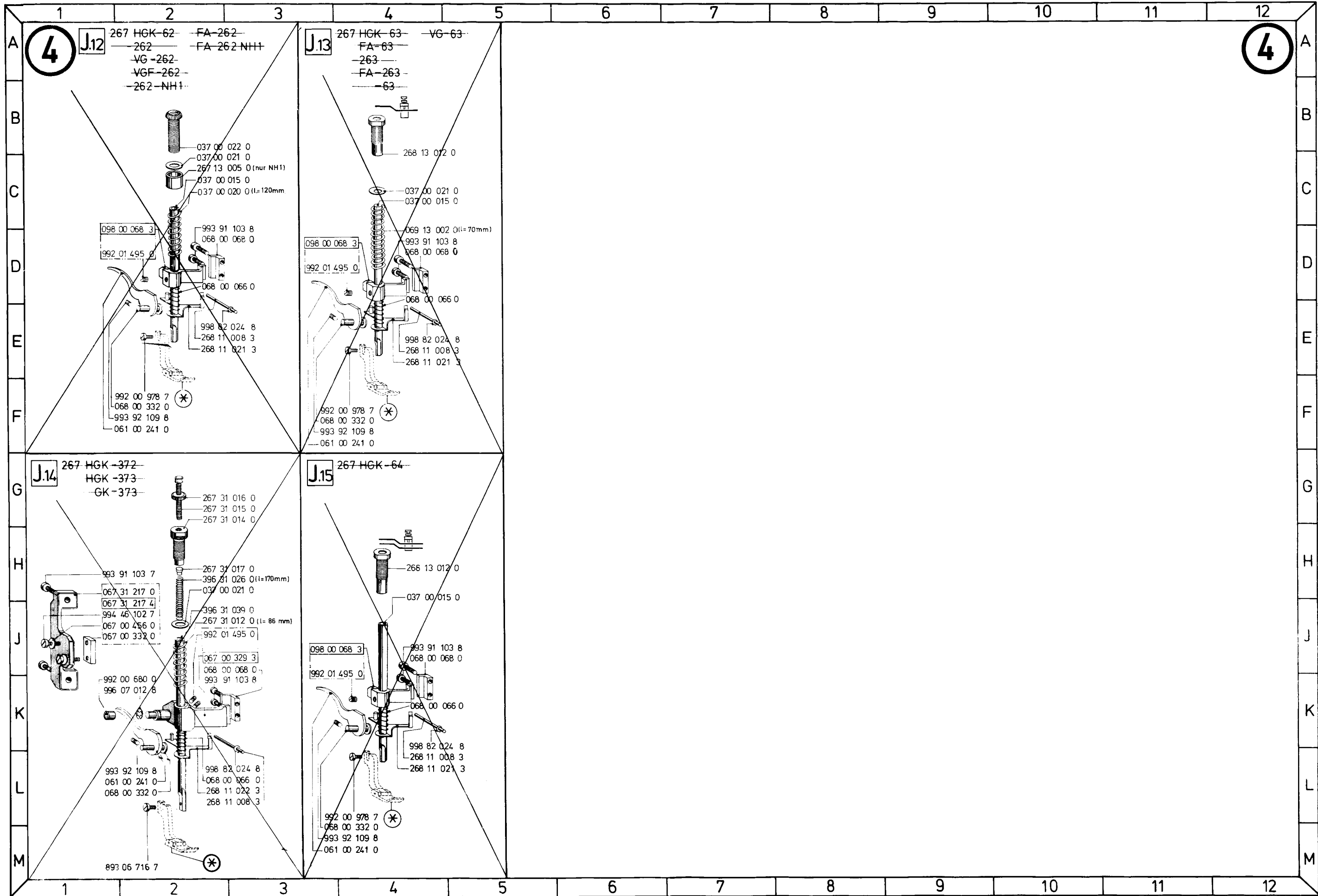


267-...

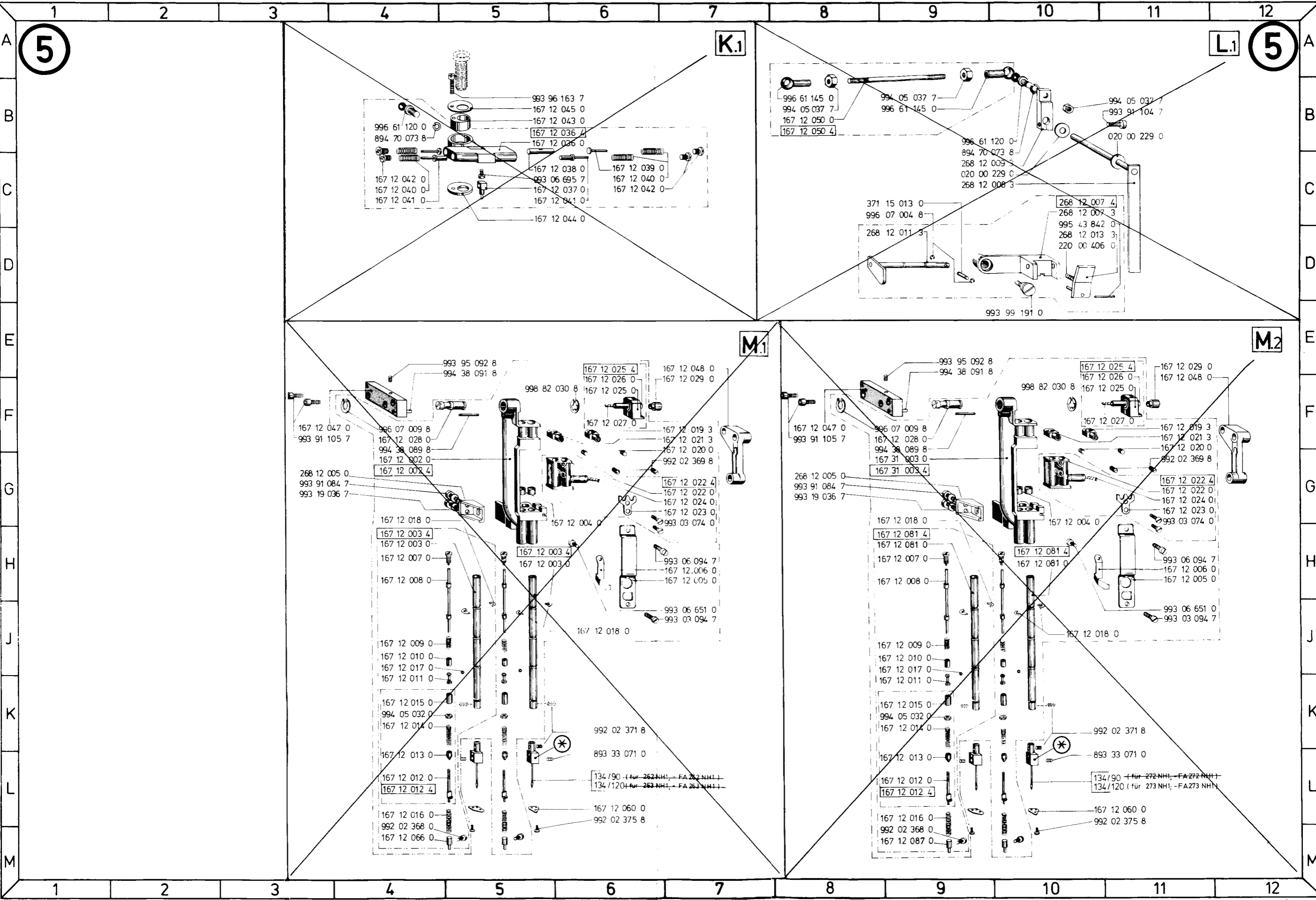
VG-2S-	b4	c2	-FA-203-S/NH1	b3	c2
-3-S-	b1	c1	-204-S	b2	c1
-FAP-3-S	b1	c1	-FAP-204-S	b2	c1
-4-S-	b1	c1	-262-	b3	c2
-FAP-4-S	b1	c1	-262-NH1	b3	c2
-HGK-62	b1	c1	-VG-262-	b4	c2
-HGK-62-S	b1	c1	-VGF-262-	b4	c2
-62-S	b1	c1	-VGF-262-NH1	b4	c2
-VG-63	b4	c2	-FA-262-	b3	c2
-VG-63-S	b4	c2	-FA-262-NH1	b3	c2
-VGF-63-S	b4	c2	-263-	b2	c1
-HGK-63	b1	c1	-FA-263-	b2	c1
-HGK-63-S	b1	c1	-LS-263-NH1	b3	c2
-FA-63	b1	c1	-272-	b3	c2
-FA-63-S	b1	c1	-VG-272-	b4	c2
-HGK-64	b1	c1	-273-	b2	c1
-HGK-64-S	b1	c1	-VG-273-	b2	c1
-VG-72	b4	c2	-273-NH1	b3	c2
-73	b1	c1	-FA-273-	b2	c1
-VG-73	b4	c2	-FA-273-NH1	b3	c2
-LG-73	b1	c1	-BNF-273-	b2	c1
-FA-73	b1	c1	-HGK-372-	b1	c1
-74	b1	c1	-373-	b1	c1
-VG-82-S	b4	c2	-FA-373	b1	c1
-VGF-82-S	b4	c2	-6K-373	b1	c1
-VG-202-S	b4	c2	-HGK-373-	b1	c1
-VGF-202-S	b4	c2	FAP-203-S	b2	c1
-203-S	b2	c1			

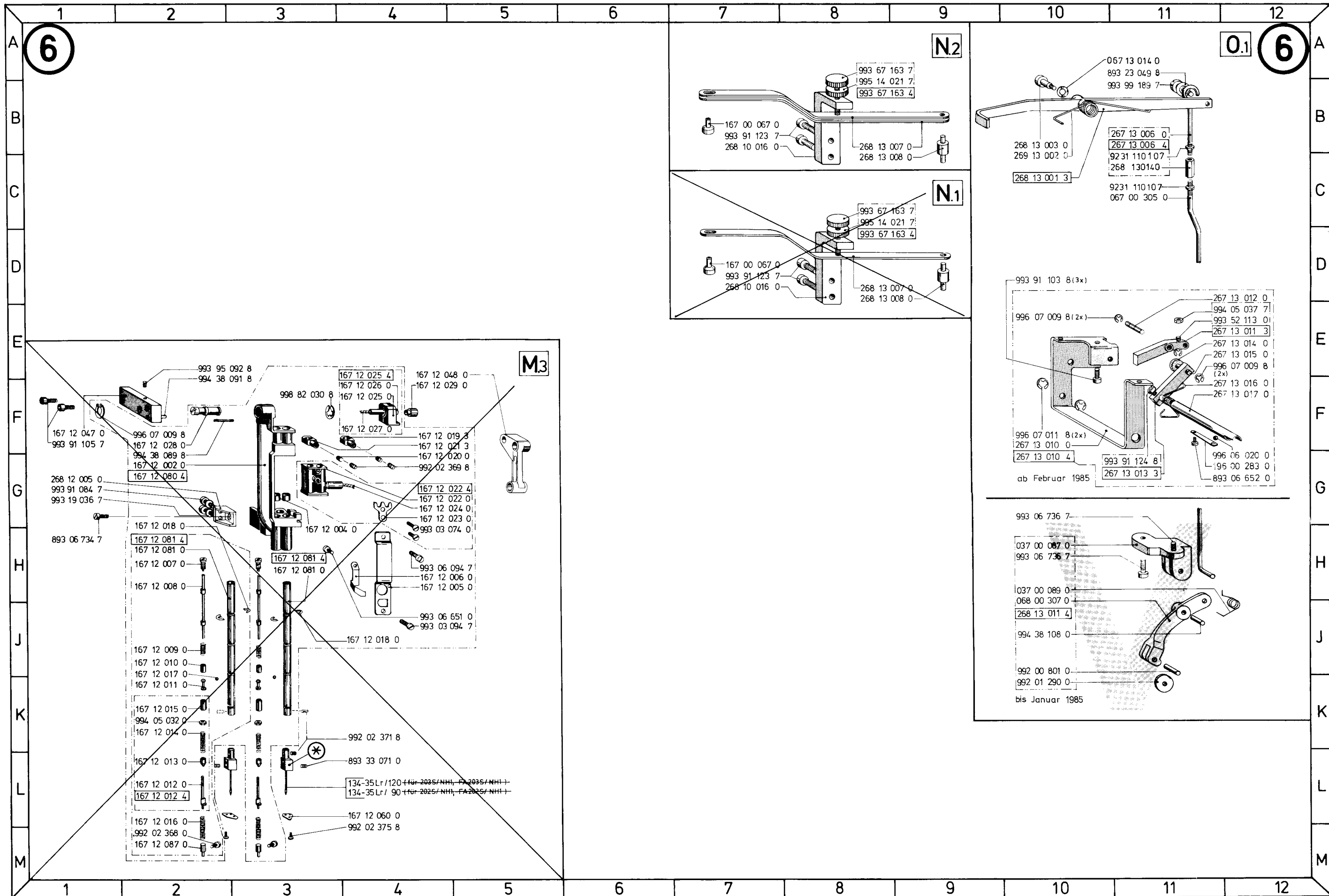






J.12.28
 * = siehe auch Naheinrichtungen
 = see also sewing equipment





6

0.1 6

N2

N1

M3

- 993 95 092 8
- 994 38 091 8
- 167 12 047 0
- 993 91 105 7
- 996 07 009 8
- 167 12 028 0
- 994 38 089 8
- 167 12 002 0
- 167 12 080 4
- 268 12 005 0
- 993 91 084 7
- 993 19 036 7
- 893 06 734 7
- 167 12 018 0
- 167 12 081 4
- 167 12 081 0
- 167 12 007 0
- 167 12 008 0
- 167 12 009 0
- 167 12 010 0
- 167 12 017 0
- 167 12 011 0
- 167 12 015 0
- 994 05 032 0
- 167 12 014 0
- 167 12 013 0
- 167 12 012 0
- 167 12 012 4
- 167 12 016 0
- 992 02 368 0
- 167 12 087 0
- 998 82 030 8
- 167 12 025 4
- 167 12 026 0
- 167 12 025 0
- 167 12 027 0
- 167 12 019 4
- 167 12 021 3
- 167 12 020 0
- 992 02 369 8
- 167 12 022 4
- 167 12 022 0
- 167 12 024 0
- 167 12 023 0
- 993 03 074 0
- 167 12 004 0
- 167 12 081 4
- 167 12 081 0
- 993 06 094 7
- 167 12 006 0
- 167 12 005 0
- 993 06 651 0
- 993 03 094 7
- 167 12 018 0
- 992 02 371 8
- 893 33 071 0
- 134-35Lr/120+ für 2025/NH1, FA 2025/NH1
- 134-35Lr/ 90+ für 2025/NH1, FA 2025/NH1
- 167 12 060 0
- 992 02 375 8
- 167 12 048 0
- 167 12 029 0

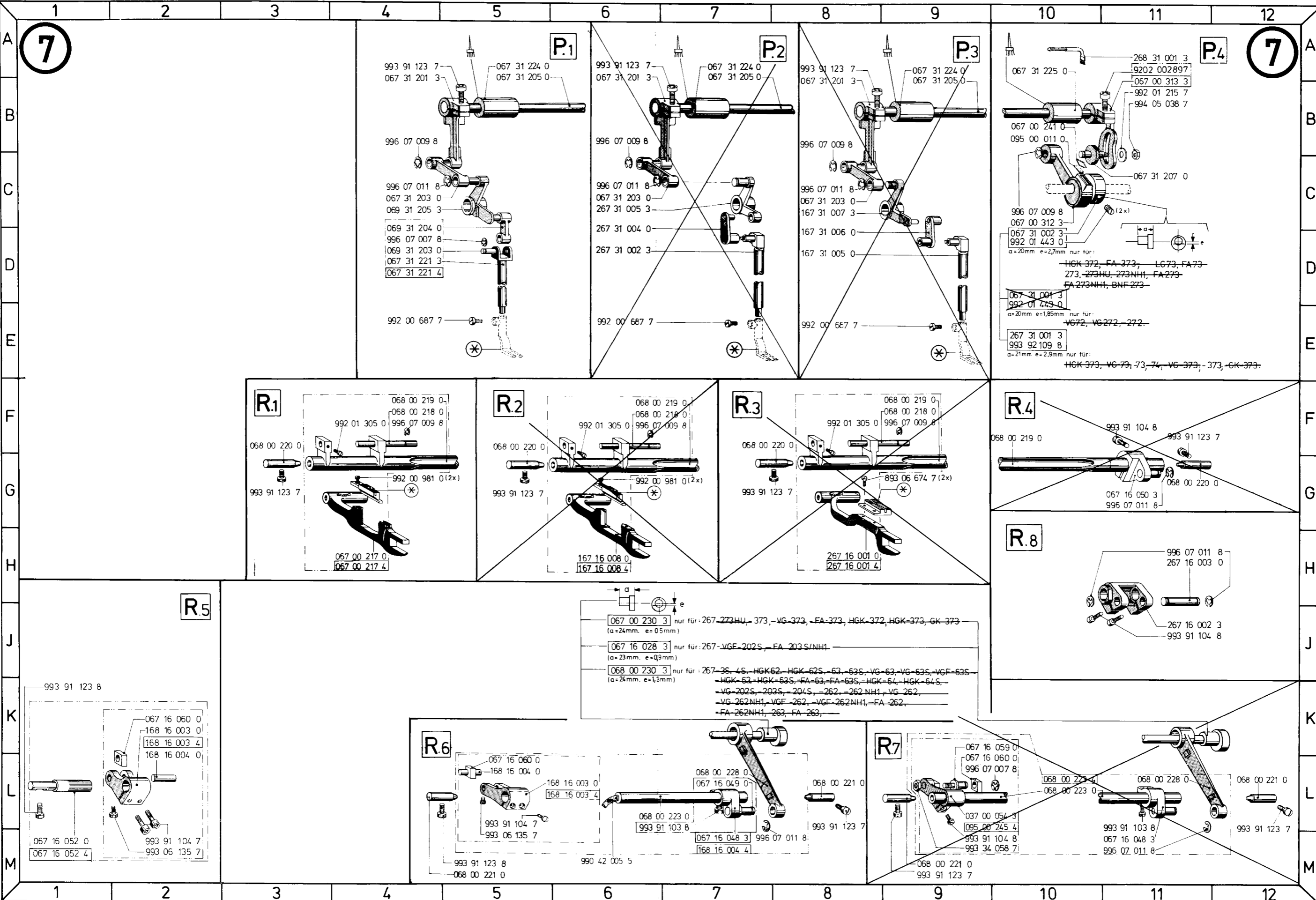
- 993 67 163 7
- 995 14 021 7
- 993 67 163 4
- 167 00 067 0
- 993 91 123 7
- 268 10 016 0
- 268 13 007 0
- 268 13 008 0

- 993 67 163 7
- 995 14 021 7
- 993 67 163 4
- 167 00 067 0
- 993 91 123 7
- 268 10 016 0
- 268 13 007 0
- 268 13 008 0

- 067 13 014 0
- 893 23 049 8
- 993 99 189 7
- 267 13 006 0
- 267 13 006 4
- 9231 110107
- 268 130140
- 268 13 003 0
- 269 13 002 0
- 268 13 001 3
- 9231 110107
- 067 00 305 0

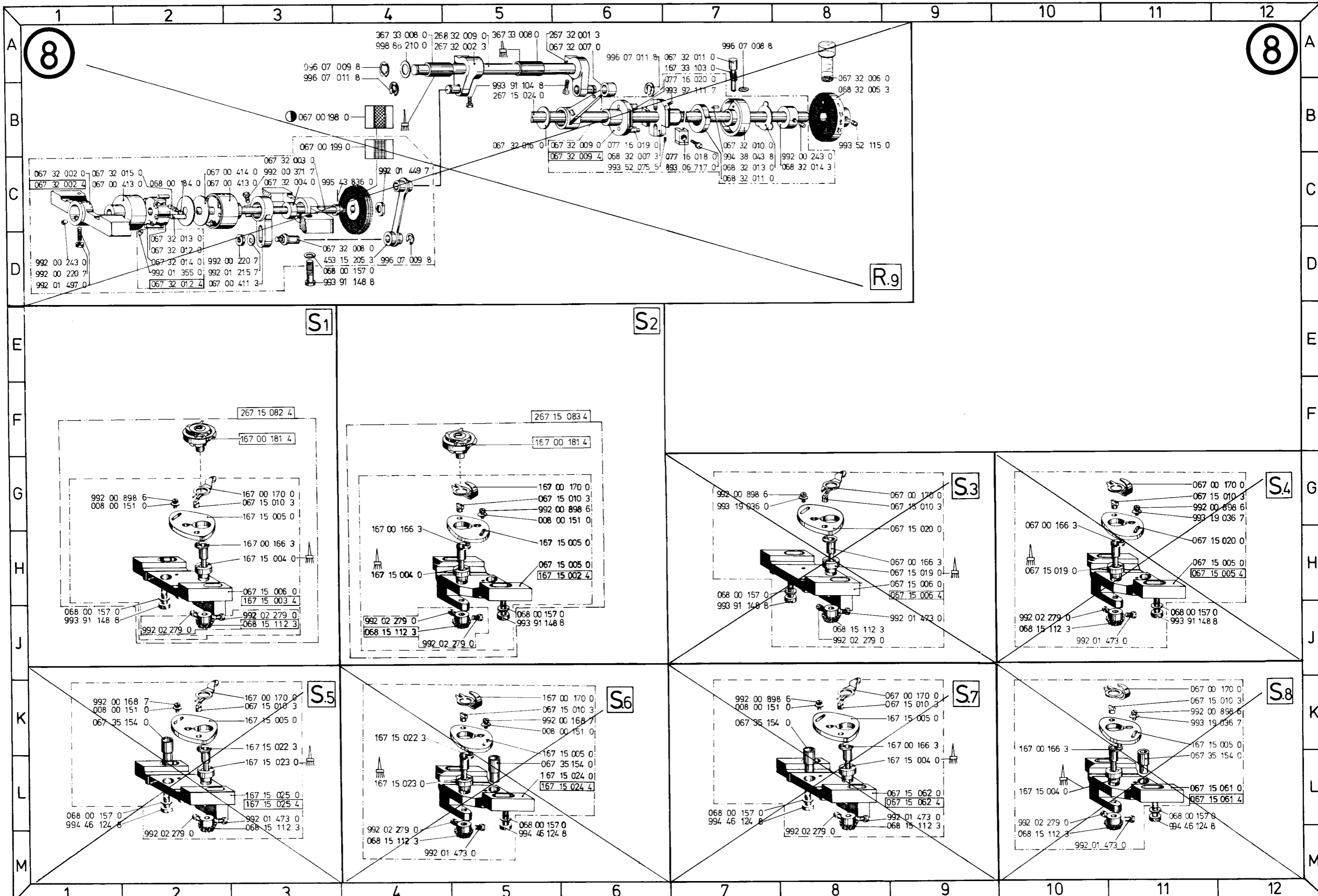
- 993 91 103 8(3x)
- 996 07 009 8(2x)
- 267 13 012 0
- 994 05 037 7
- 993 52 113 0
- 267 13 011 3
- 267 13 014 0
- 267 13 015 0
- 996 07 009 8 (2x)
- 267 13 016 0
- 267 13 017 0
- 996 07 011 8(2x)
- 267 13 010 0
- 267 13 010 4
- 993 91 124 8
- 996 06 020 0
- 195 00 283 0
- 267 13 013 3
- 893 06 652 0

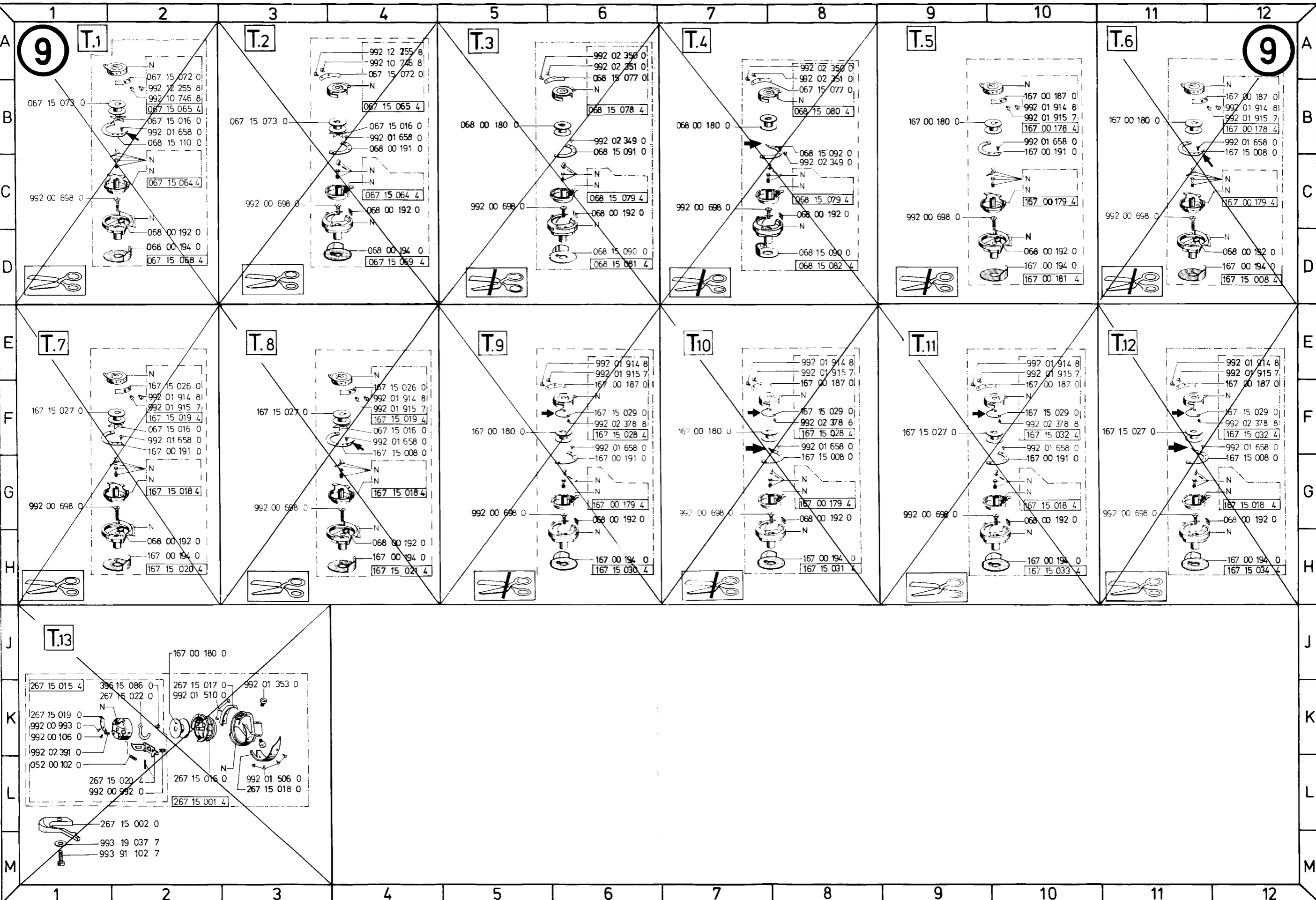
- 993 06 736 7
- 037 00 067 0
- 993 06 736 7
- 037 00 089 0
- 068 00 307 0
- 268 13 011 4
- 994 38 108 0
- 992 00 801 0
- 992 01 290 0

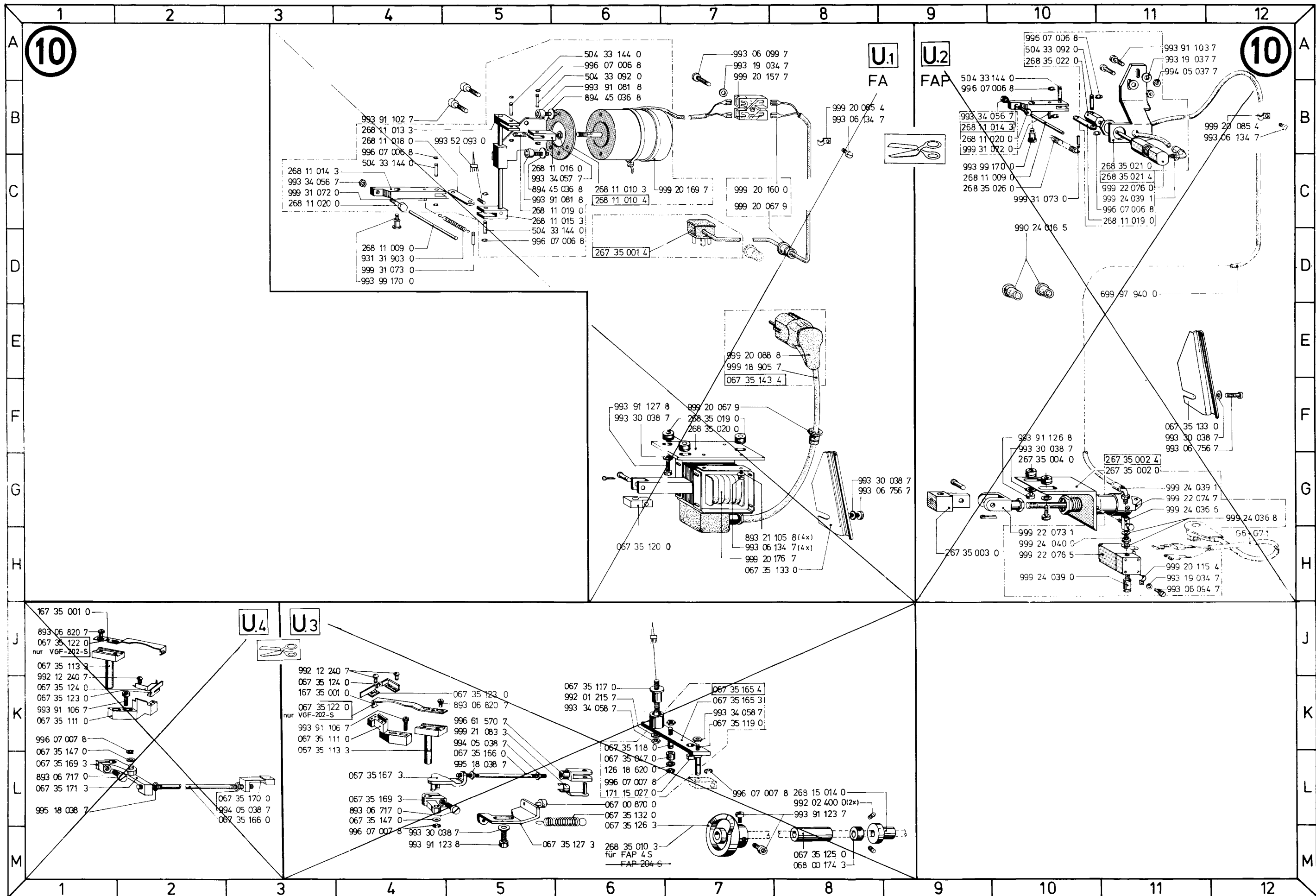


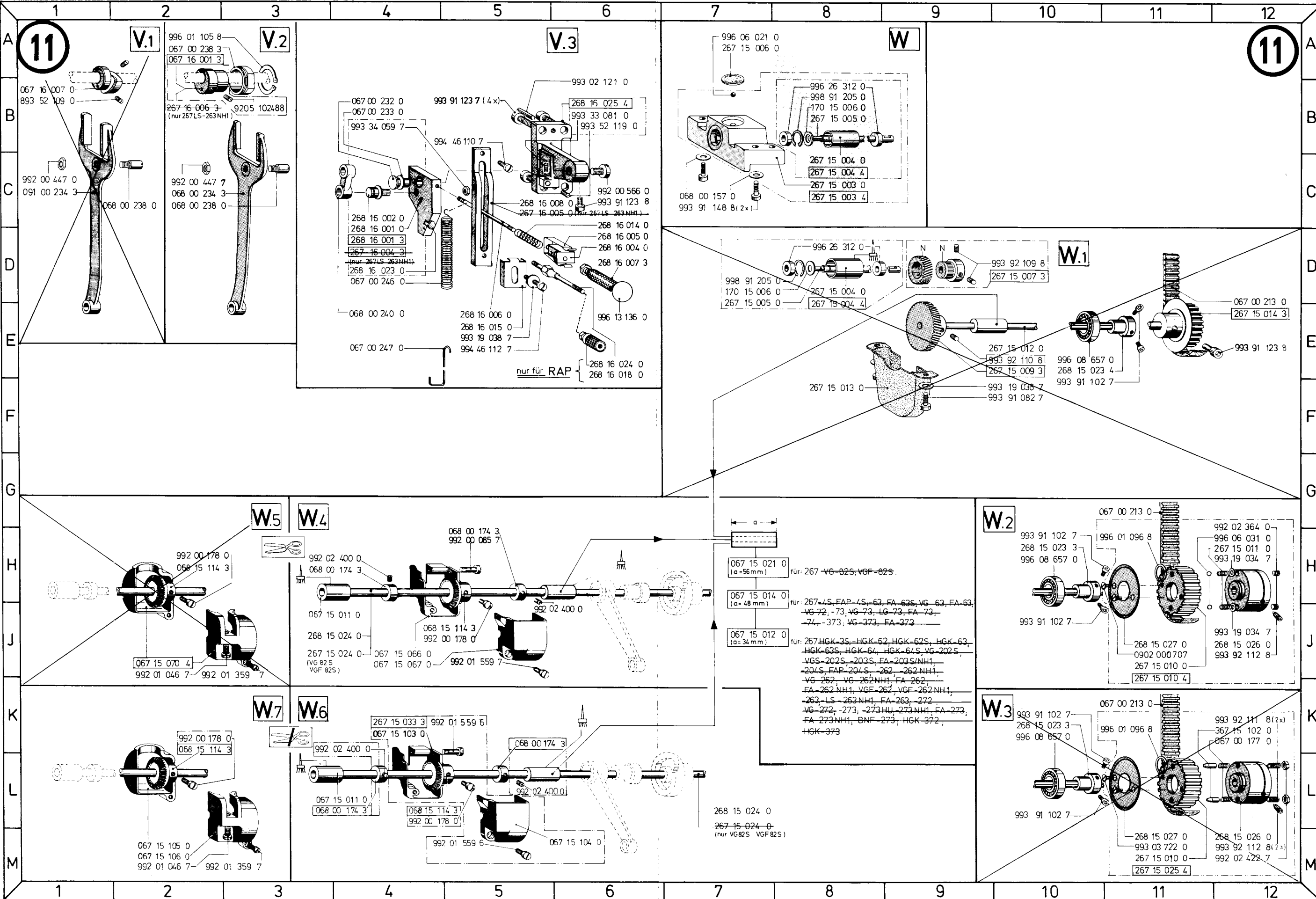
$\begin{matrix} a \\ \oplus \\ e \end{matrix}$	067 00 230 3	nur für: 267-273HU, -373, -VG-373, -FA-373, HGK-372, HGK-373, GK-373
	(a=24mm, e=0,5mm)	
	067 16 028 3	nur für: 267-VGE-202S, FA-203S/NH1
	(a=23mm, e=0,9mm)	
	068 00 230 3	nur für: 267-2S, 4S, HGK-62, HGK-62S, -63, -63S, -VG-63, -VG-63S, -VGF-63S, -HGK-63, -HGK-63S, -FA-63, -FA-63S, -HGK-64, -HGK-64S, -VG-202S, -203S, -204S, -262, -262NH1, -VG-262, -VG-262NH1, -VGF-262, -VGF-262NH1, -FA-262, -FA-262NH1, -263, -FA-263,

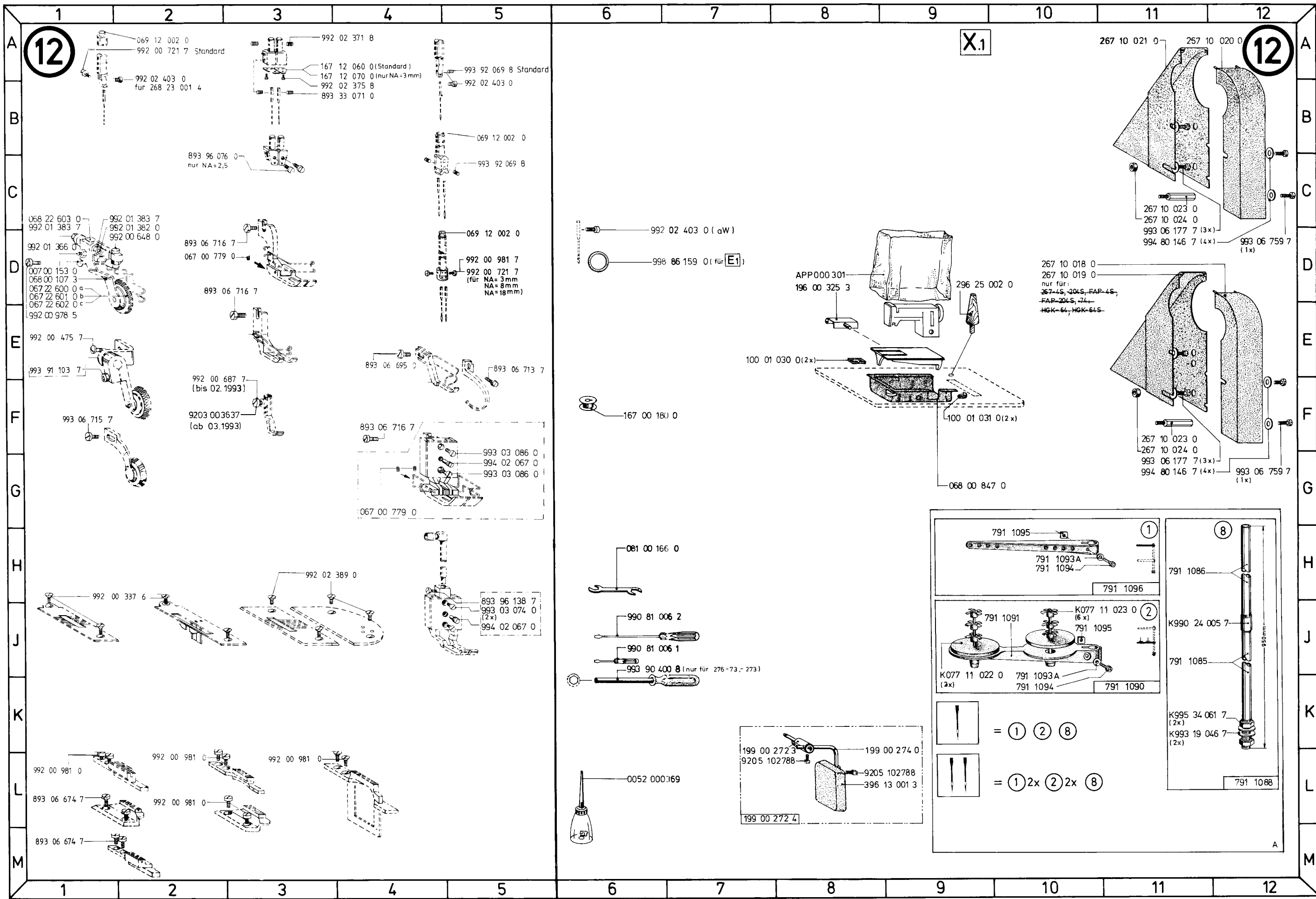
* = siehe auch Naheinrichtungen
= see also sewing equipment

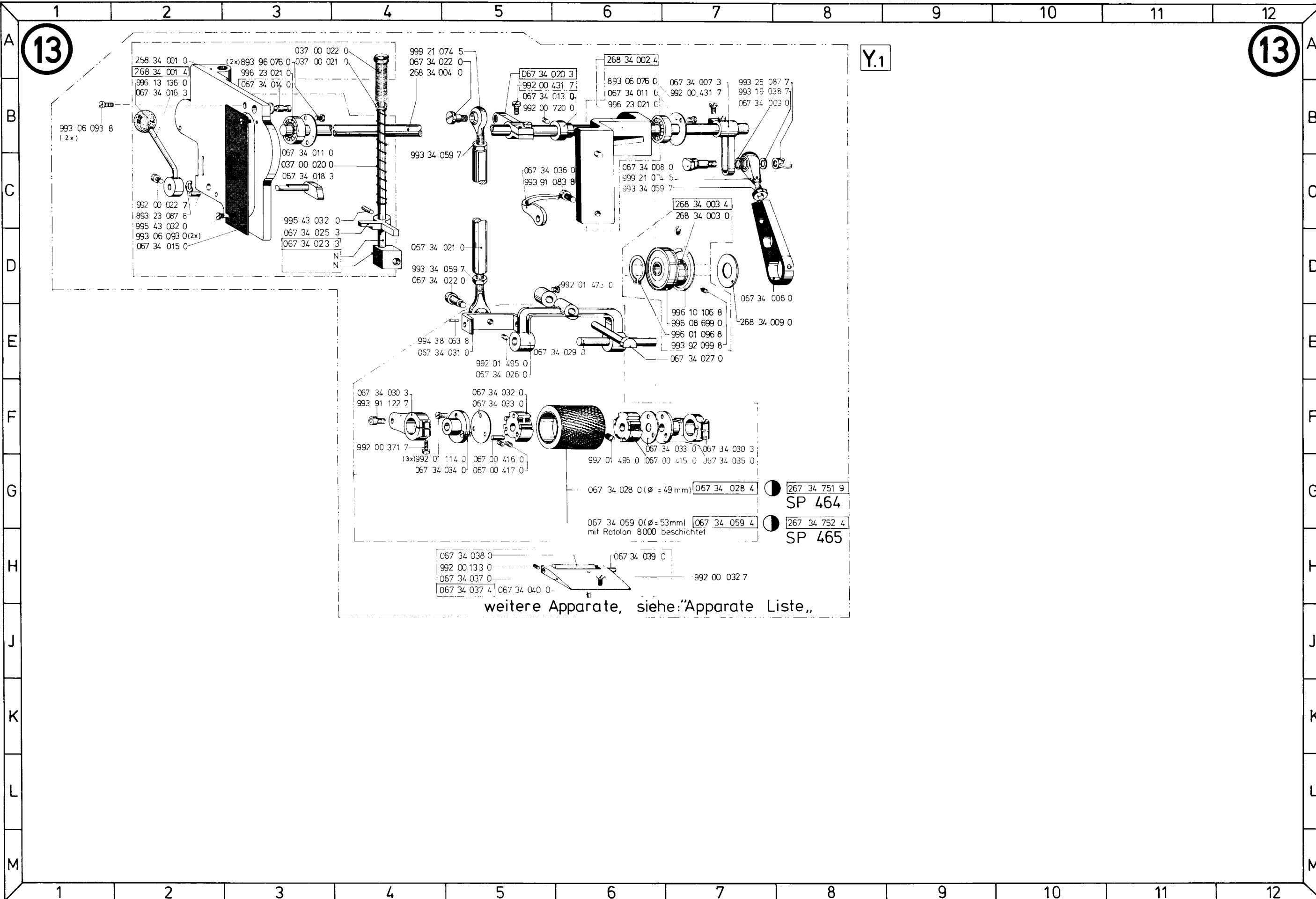




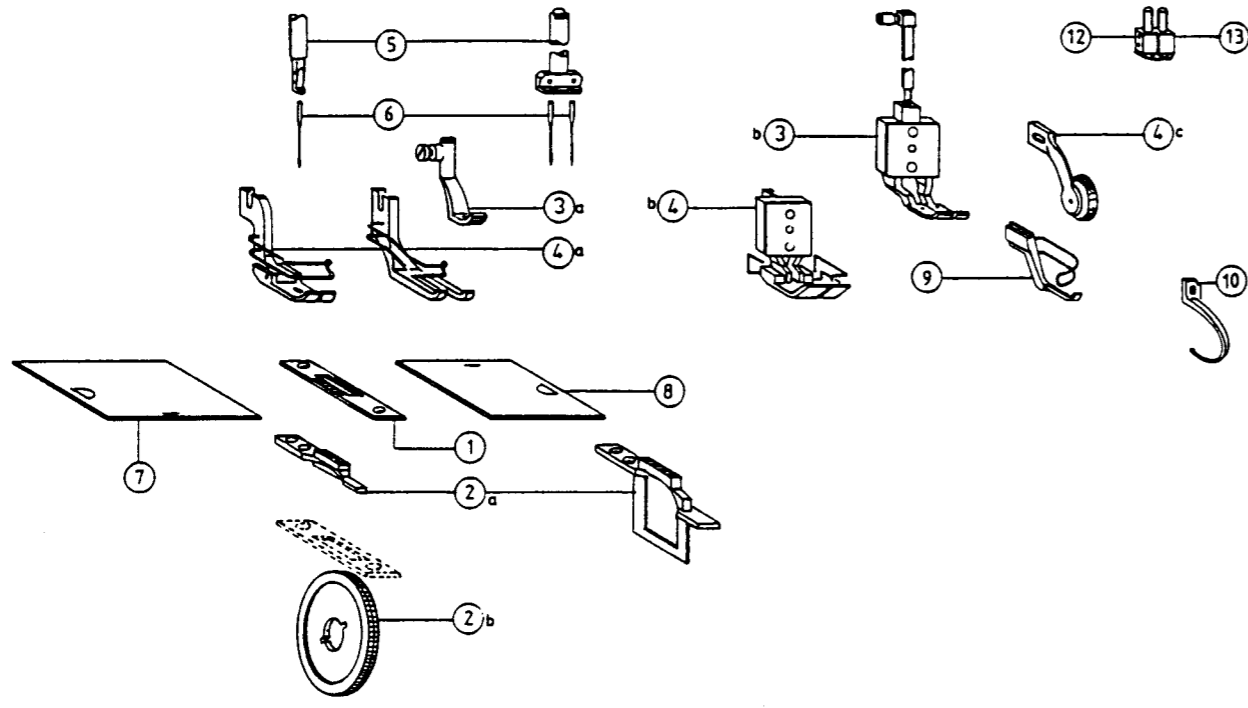








weitere Apparate, siehe: "Apparate Liste,"



1	STICHPLATTE	NEEDLE PLATE	PLAQUE A AIGUILLES	PLACA DE AGUJA	PLACCA AGO
2 ^a	TRANSPORTEUR	FEED	TRANSPORTEUR	TRANSPORTADOR	GRIFFA TRASPORTATRICE
2 ^b	RADTRANSPORTEUR	ROLLER FEED	ROUE A TRANSPORT	TRANSPORTADOR DE RUEDA	TRASPORTATORE A RUOTA
3	TRANSPORTFUSS	FEED FOOT	PIED TRANSPORTEUR	PIE TRANSPORTADOR	PIEDINO TRASPORTATORE
3 ^b	AUSGL. TRANSPORTFUSS	EQUALISING FEED FOOT	PIED EGALIS. TRANSPORTEUR	PIE COMPENS. Y TRANSPORTADOR	PIEDINO COMPENSATORE E TRASPORTATORE
4 ^a	DRÜCKER - GELENKFUSS	PRESS. OR HINGED FOOT	PIED PRESS. ET ARTICULE	PIE IMPRESOR Y ARTICULADO	PIEDINO ED PIEDINO ARTICOLATO
4 ^b	AUSGLEICHFUSS	EQUALISING FOOT	PIED EGALISATEUR	PIE COMPENSATOR	PIEDINO COMPENSATORE
4 ^c	ROLLFUSS	ROLLER FOOT	PIED A ROULETTE	PIE DE RODILLO	PIEDINO A ROTELLA
5	NADELSTANGE	NEEDLE BAR	BARE A AIGUILLES	BARRA DE AGUJA	BARRA AGO
6	NADEL	NEEDLE	AIGUILLE	ÁGUJA	AGO
7	SCHIEBER, LINKS	SLIDE PLATE, LEFT	POUSOIR DE GAUCHE	PLACA CORREDIZA IZQUIERDA	COPERCHIO SCORREVOLE SINISTRO
8	SCHIEBER, RECHTS	SLIDE PLATE, RIGHT	POUSOIR DE DROITE	PLACA CORREDIZA DERECHA	COPERCHIO SCORREVOLE DESTRO
9	NIEDERHALTER, HINTEN	PRESS PAD REAR	PRESSE-TOLE ARRIERE	APRIETA-CUERO DETRAS	PRESSELLO POSTERIORE
10	NIEDERHALTER, VORN	PRESS PAD FRONT	PRESSE-TOLE AVANT	APRIETA-CUERO DELANTE	PRESSELLO ANTERIORE
12	NADELHALTER, LINKS	NEEDLE CLAMP, LEFT	PORTE-AIGUILLE-GAUCH	PORTA-AGUJA IZQUIERDA	BLOCCO AGO SINISTRO
13	NADELHALTER, RECHTS	NEEDLE CLAMP, RIGHT	PORTE-AIGUILLE DROITE	PORTA-AGUJA DERECHA	BLOCCO AGO DESTRO
14	ÖBERTR. FUSSSTANGE	UPPER FEEDING-FOOT BAR	BARE DU PIED TRANSPORTEUR	BARRA DE PIE TRANSPORTADOR	BARRA DEL PIEDINO TRASPORTATORE

● = Serie
○ = Standard

○ kann separat bestellt werden
has to be ordered separately

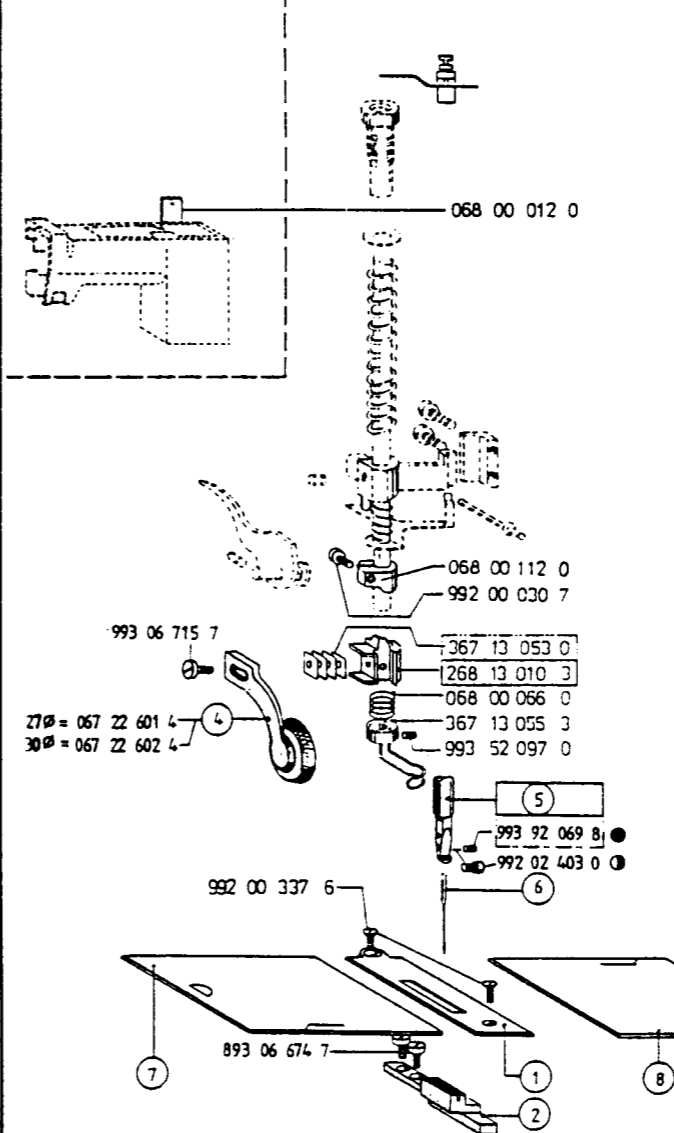


Abb. 1

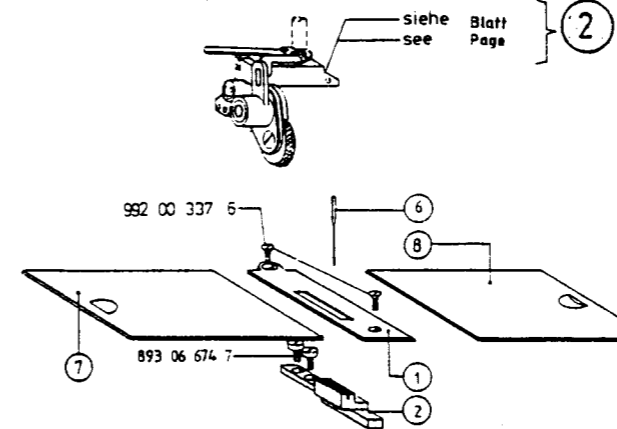


Abb. 2

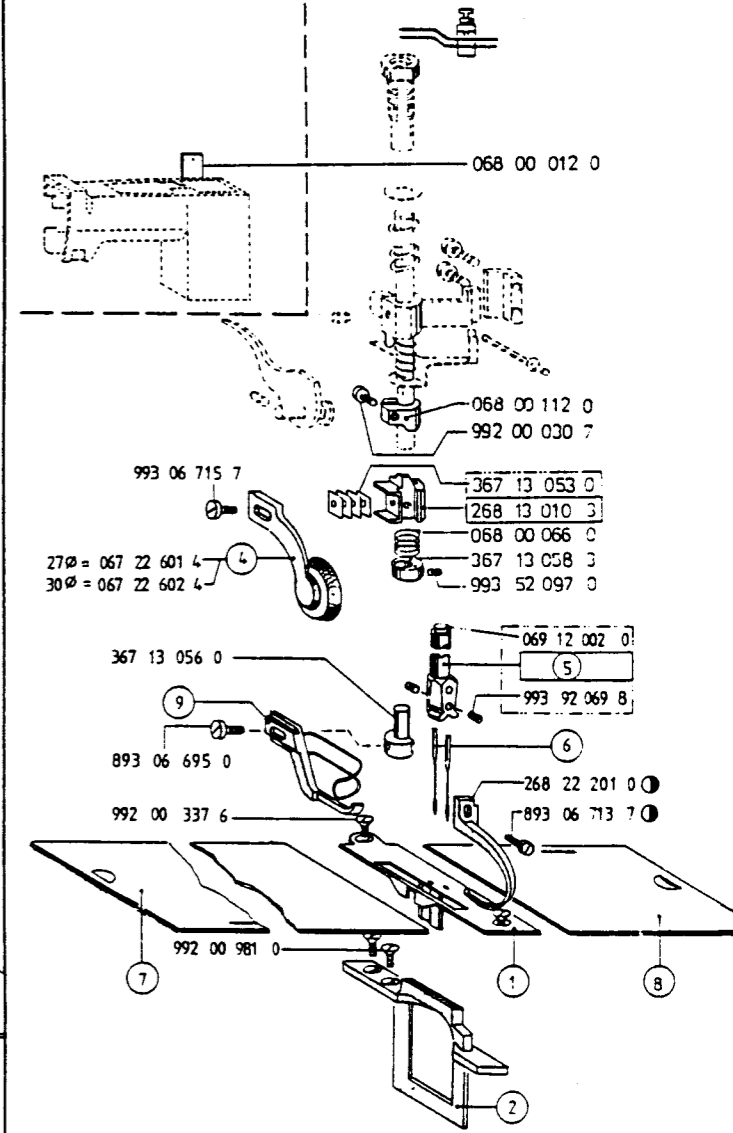


Abb. 3

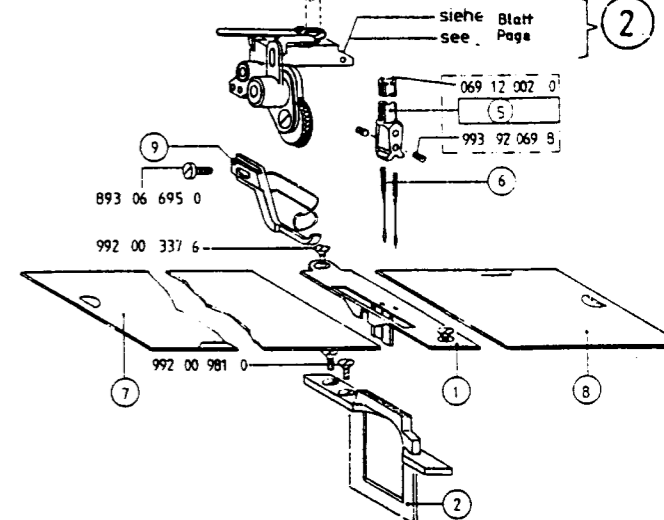
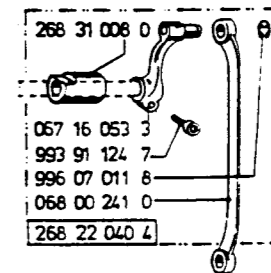
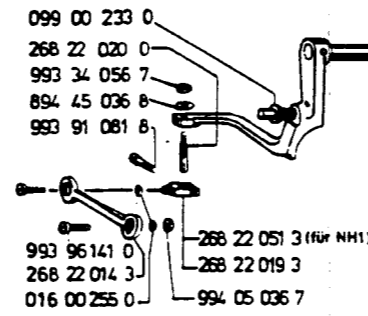
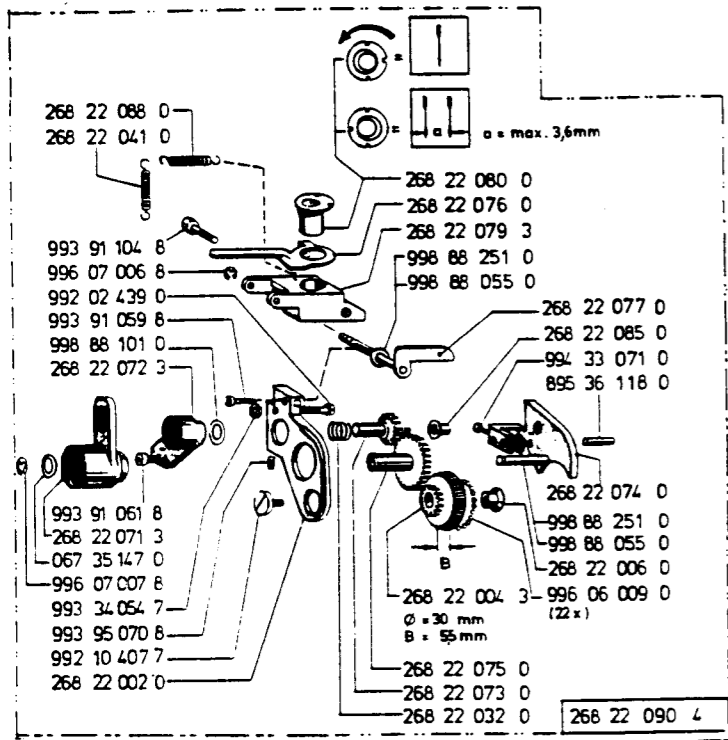
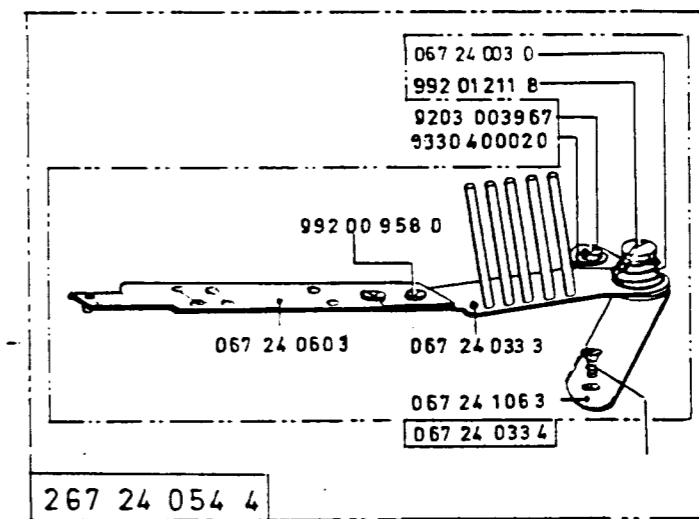


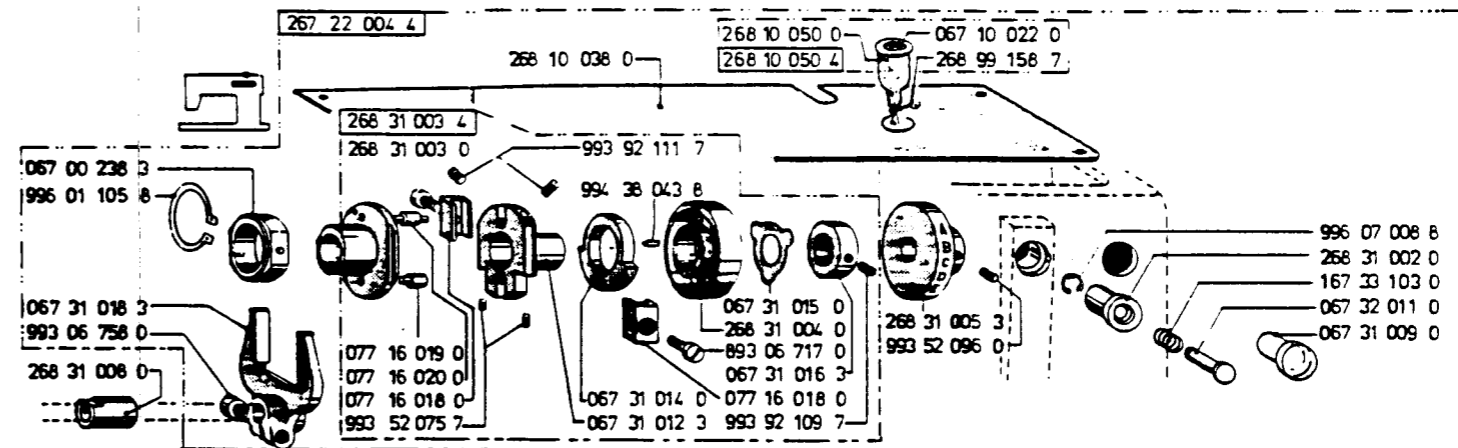
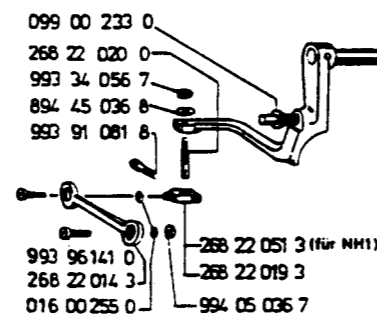
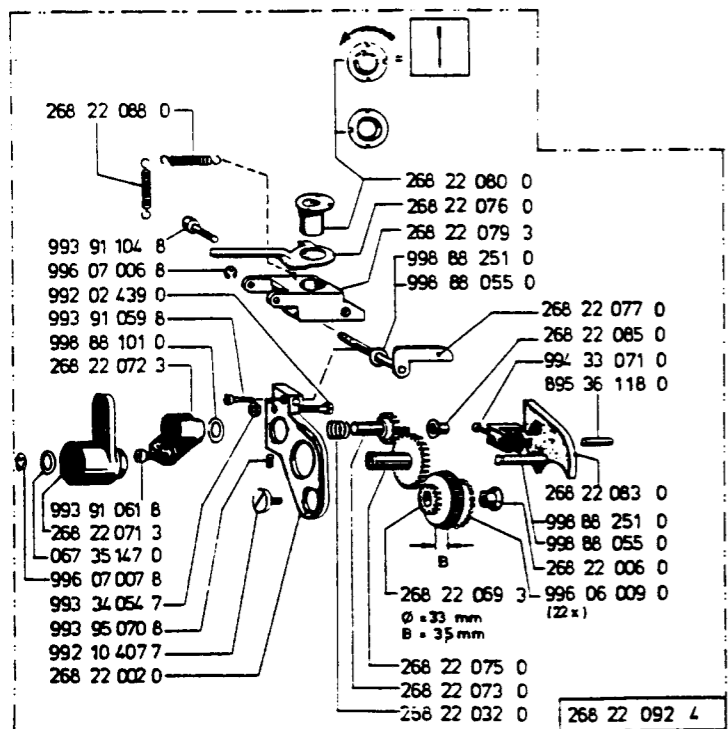
Abb. 4

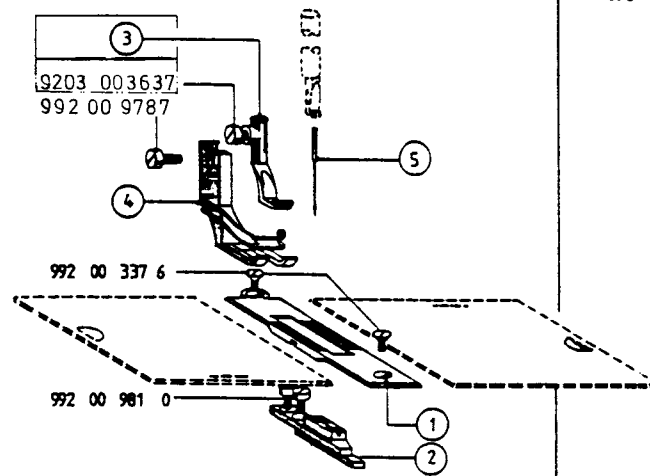


267 22 763 4



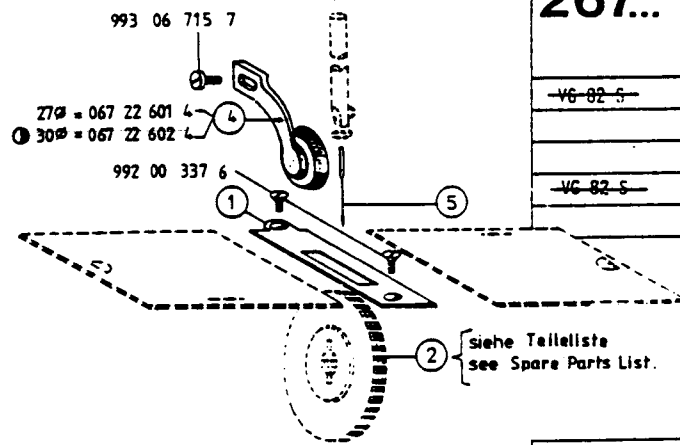
267 22 762 9



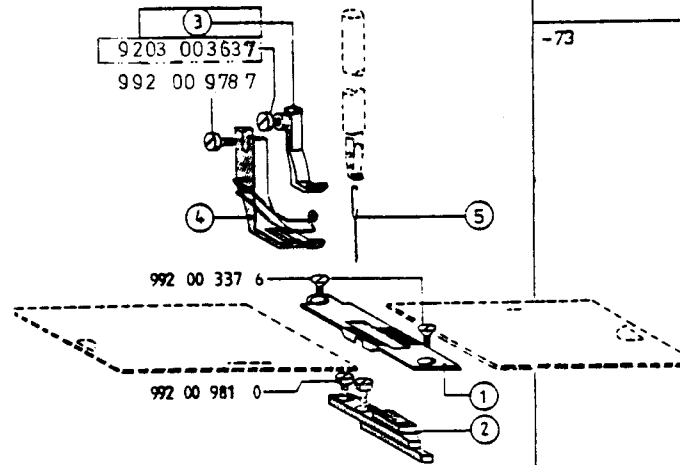


267...	E-Nrn. K 267..	① POS. NR.	② POS. NR.	③ POS. NR.	④ POS. NR.	⑤	
GK-373	E1	167 20 015 0	167 21 014 0	267 22 001 3	267 22 002 3	134-35/150	normale Näharbeiten normal sewing-work
-373, -VG-373	E2	167 20 015 0	167 21 014 0	267 22 001 3	267 22 002 3	134-35/120+130	
FA-373							
	E34	167 20 015 0	167 21 014 0	067 22 071 3	067 22 078 3	134-35/120-130	
	E35	167 20 015 0	167 21 014 0	067 22 070 3	067 22 079 3	134-35/120-130	
	E36	167 20 015 0	167 21 014 0	067 22 067 3	067 22 075 3	134-35/120-130 4φ	
	E37	167 20 015 0	167 21 014 0	067 22 068 3	067 22 076 3	134-35/120-130 5φ	
	E38	167 20 015 0	167 21 014 0	067 22 069 3	067 22 077 3	134-35/120-130 6φ	
	E39	167 20 015 0	167 21 014 0	067 22 125 3	067 22 127 3	134-35/120-130 7φ	
	E40	167 20 015 0	167 21 014 0	067 22 126 3	067 22 128 3	134-35/120-130 8φ	
	E41	167 20 015 0	167 21 014 0	067 22 134 3	067 22 087 3	134-35/120-130 4φ	
	E42	167 20 015 0	167 21 014 0	067 22 085 3	067 22 087 3	134-35/120-130 5φ	
	E43	167 20 015 0	167 21 014 0	067 22 086 3	067 22 088 3	134-35/120-130 6φ	
	E44	167 20 015 0	167 21 014 0	067 22 136 3	067 22 137 3	134-35/120-130 7φ	
	E45	167 20 015 0	167 21 014 0	067 22 091 3	067 22 095 3	134-35/120-130 4φ	
	E46	167 20 015 0	167 21 014 0	067 22 092 3	067 22 095 3	134-35/120-130 5φ	
	E47	167 20 015 0	167 21 014 0	067 22 093 3	067 22 096 3	134-35/120-130 6φ	
	E48	167 20 015 0	167 21 014 0	167 22 058 3	167 22 059 3	134-35/120-130 4φ	
	E49	167 20 015 0	167 21 014 0	167 22 060 3	167 22 061 3	134-35/120-130 5φ	
	E50	167 20 015 0	167 21 014 0	167 22 036 3	167 22 062 3	134-35/120-130 6φ	
	E51	167 20 015 0	167 21 014 0	167 22 063 3	167 22 064 3	134-35/120-130 7φ	
	E52	167 20 015 0	167 21 014 0	167 22 065 3	167 22 066 3	134-35/120-130 8φ	
	E59	167 20 015 0	167 21 014 0	267 22 009 3	067 22 070 3	134-35/120/130	

-373	E59	167 20 015 0	167 21 014 0	067 22 147 3	067 22 141 3	134-35/120-130 4φ	
FA373	E60	167 20 015 0	167 21 014 0	067 22 148 3	067 22 142 3	134-35/120-130 5φ	
	E61	167 20 015 0	167 21 014 0	067 22 149 3	067 22 143 3	134-35/120-130 6φ	
	E62	167 20 015 0	167 21 014 0	067 22 156 3	067 22 154 3	134-35/120-130 7φ	
	E63	167 20 015 0	167 21 014 0	067 22 157 3	067 22 116 2	134-35/120-130 8φ	
	E66	167 20 015 0	167 21 014 0	267 22 011 3	267 22 012 0	134-35/120-130	
	E72	167 20 015 0	167 21 014 0	267 22 010 3	267 22 001 3	134-35/120-130	



267...		E-Nrn. K 267...	① POS. NR.	② POS. NR.	③ POS. NR.	④ POS. NR.	⑤
-V6-82-S-	-V6F-82-S	-E7-	067 20 194 0			067 22 601 4	134 Lr/90
	-V6NF-82-S-		267 20 009 0			067 22 601 4	134 KKLr/80
-V6-82-S-	V6F-82-S	-E57-	067 20 194 0				134KKLr/80 134Lr/90
							267 22 762 9 * 1

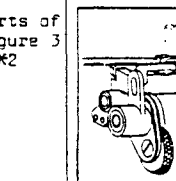
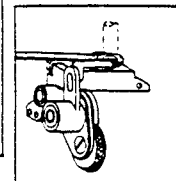


267...		E-Nrn. K 267...	① POS. NR.	② POS. NR.	③ POS. NR.	④ POS. NR.	⑤
-73	-FA-73-	E 4	067 20 075 0	067 21 025 0	267 22 001 3	267 22 002 3	134-35/110-120
		E 58	067 20 075 0	067 21 025 0	067 22 063 3	067 22 072 3	134-35/110-120
		-E45-	067 20 075 0	067 21 025 0	067 22 071 3	067 22 078 3	134-35/110-120
		-E46-	067 20 075 0	067 21 025 0	067 22 070 3	067 22 079 3	134-35/110-120
		-E17-	067 20 075 0	067 21 025 0	067 22 067 3	067 22 075 3	134-35/110-120 4φ
		E 18	067 20 075 0	067 21 025 0	067 22 068 3	067 22 076 3	134-35/110-120 5φ
		E 19	067 20 075 0	067 21 025 0	067 22 069 3	067 22 077 3	134-35/110-120 6φ
		-E20-	067 20 075 0	067 21 025 0	067 22 125 3	067 22 127 3	134-35/110-120 7φ
		-E21-	067 20 075 0	067 21 025 0	067 22 126 3	067 22 128 3	134-35/110-120 8φ
		-E22-	067 20 075 0	067 21 025 0	067 22 134 3	067 22 087 3	134-35/110-120 4φ
		-E23-	067 20 075 0	067 21 025 0	067 22 085 3	067 22 087 3	134-35/110-120 5φ
		-E24-	067 20 075 0	067 21 025 0	067 22 086 3	067 22 088 3	134-35/110-120 6φ
		E 25	067 20 075 0	067 21 025 0	067 22 136 3	067 22 137 3	134-35/110-120 7φ
		-E26-	067 20 075 0	067 21 025 0	067 22 091 4	067 22 095 3	134-35/110-120 4φ
		-E27-	067 20 075 0	067 21 025 0	067 22 092 4	067 22 096 3	134-35/110-120 5φ
		E 28	067 20 075 0	067 21 025 0	067 22 093 4	067 22 097 3	134-35/110-120 6φ
		-E29-	067 20 075 0	067 21 025 0	067 22 058 3	067 22 059 3	134-35/110-120 4φ
		-E30-	067 20 075 0	067 21 025 0	067 22 060 3	067 22 061 3	134-35/110-120 5φ
		-E31-	067 20 075 0	067 21 025 0	067 22 036 3	067 22 062 3	134-35/110-120 6φ
		-E32-	067 20 075 0	067 21 025 0	067 22 063 3	067 22 064 3	134-35/110-120 7φ
		-E33-	067 20 075 0	067 21 025 0	067 22 065 3	067 22 066 3	134-35/110-120 8φ
		-E21-	067 20 039 0	067 21 030 0	067 22 081 0	067 22 080 3	134-35/120
-V6-72-			067 20 075 0	067 21 024 0	067 22 063 3	067 22 072 3	134/90
-73	-FA-73-	-E70-	067 20 060 0	067 21 046 0	067 22 133 0	067 22 132 3	134-35/110 134-35/120
-74-			167 20 015 0	167 21 010 0	267 22 001 3	267 22 002 3	267 24 054 4 * 1

*1 = Einzelteile siehe Blatt 2
Single parts, see sheet 2



267...		E-Nrn. K 267...	① POS. NR.	② POS. NR.	③ POS. NR.	④ POS. NR.	⑤ POS. NR.	
VGF 2-S	E6	067 20 073 0	067 21 001 0			067 22 602 4	134 / 90	Teile von Abb. 1 + parts of figure 1 *2
3-S	FA 3-S	067 20 076 0	067 21 002 0			067 22 601 4	134 / 130	
VG 3-S		067 20 003 0	067 21 002 0			067 22 602 4	134 / 130	
4-S	FAP 4-S	167 20 014 0	167 21 001 0			067 22 601 4	134 / 160	
						067 22 601 4		
3-S	FAP 3-S	E53	067 20 076 0	067 21 002 0			134Lr/130	Teile von Abb. 2 + parts of figure 2 *2
	VGF 2-S	E54	067 20 073 0	067 21 001 0			134Lr/90	



267...	NA	E-Nrn. K 267...	① POS. NR.	② POS. NR.	③ POS. NR.	④ POS. NR.	⑤ POS. NR.	⑥	⑦	⑧	⑨		
VGF 202-S	0.8		267 20 201 0	267 21 201 0			067 22 601 4	068 23 203 4	134 LR	067 14 297 0	267 14 015 0	268 22 202 3	Teile von Abb. 3 + parts of figure 3 *2
	1.2	E14/1.2	267 20 202 0	267 21 201 0			067 22 601 4	068 23 203 4	134 LR	067 14 297 0	267 14 015 0	268 22 202 3	
	1.6	E14/1.6	267 20 203 0	267 21 202 0			067 22 601 4	068 23 203 4	134 LR >130	067 14 297 0	267 14 015 0	268 22 202 3	
	2.0	E14/2.0	267 20 204 0	267 21 202 0			067 22 601 4	068 23 203 4	134 LR	067 14 297 0	267 14 015 0	268 22 203 3	
	2.4		267 20 217 0	267 21 203 0			067 22 601 4	068 23 201 4	134 LR	067 14 297 0	267 14 015 0	268 22 203 3	
203-S	1.2		267 20 205 0	267 21 202 0			067 22 602 4	068 23 201 4	134 LR	067 14 297 0	267 14 015 0	268 22 203 3	Teile von Abb. 3 + parts of figure 3 *2
	1.6	E13/1.6	267 20 206 0	267 21 202 0			067 22 602 4	068 23 201 4	134 LR	067 14 297 0	267 14 015 0	268 22 203 3	
	2.0	E13/2.0	267 20 207 0	267 21 203 0			067 22 602 4	068 23 201 4	134 LR >80	067 14 297 0	267 14 015 0	268 22 203 3	
	2.4	E13/2.4	267 20 208 0	267 21 203 0			067 22 602 4	068 23 201 4	134 LR	067 14 297 0	267 14 015 0	268 22 203 3	
	3.0		267 20 216 0	267 21 204 0			067 22 602 4	068 23 247 4	134 LR	067 14 301 0	267 14 016 0	268 22 204 3	
FAP 204-S	2.4		267 20 209 0	267 21 204 0			067 22 602 4	068 23 247 4	134 LR	067 14 297 0	267 14 015 0	268 22 204 3	Teile von Abb. 3 + parts of figure 3 *2
	2.8		267 20 210 0	267 21 204 0			067 22 602 4	068 23 247 4	134 LR	067 14 297 0	267 14 015 0	268 22 204 3	
	3.2		267 20 211 0	267 21 205 0			067 22 602 4	068 23 247 4	134 LR >160	067 14 301 0	267 14 016 0	268 22 204 3	
	3.6		267 20 212 0	267 21 205 0			067 22 602 4	068 23 247 4	134 LR	067 14 301 0	267 14 016 0	268 22 204 3	
VGF 202-S	1.2	E56/00	267 20 202 0	267 21 201 0				068 23 203 4	134 LR	067 14 297 0	267 14 015 0	268 22 202 3	Teile von Abb. 4 + parts of figure 4 *2
	1.6	E56/1.6	267 20 203 0	267 21 202 0				068 23 203 4	134 LR	067 14 297 0	267 14 015 0	268 22 202 3	
	2.0	E56/2.0	267 20 204 0	267 21 202 0				068 23 203 4	134 LR >80	067 14 297 0	267 14 015 0	268 22 203 3	
	2.4		267 20 217 0	267 21 203 0				068 23 201 4	134 LR	067 14 297 0	267 14 015 0	268 22 203 3	
203-S	1.6	E55/1.2	267 20 206 0	267 21 202 0				068 23 201 4	134KKLr	067 14 297 0	267 14 015 0	268 22 203 3	Teile von Abb. 4 + parts of figure 4 *2
	2.0	E55/1.6	267 20 207 0	267 21 203 0				068 23 201 4	134KKLr >130	067 14 297 0	267 14 015 0	268 22 203 3	
	2.4	E55/2.4	267 20 208 0	267 21 203 0				068 23 201 4	134KKLr	067 14 297 0	267 14 015 0	268 22 203 3	

Teile von
Abb. 3
+ parts of
figure 3
*2

Teile von
Abb. 4
+ parts of
figure 4
*2

*1 = Einzelteile siehe Blatt 2
Single parts, see sheet 2

*2 = Siehe Blatt 1
See sheet 1



E-Nr. / E-No.

Verwendungszweck / Use

KL. 267-3-8

CL. 267-3-8

~~E-5~~ Nähmaschine für Stepp-, Zier- und Befestigungs-
nähte in der Schuhfabrikation, mitlaufender
Rollfuß ø 30 x 5,5 mm, Kreuzrändelung, Nadeldicke
Nm 110-140, Stichlänge max. 6 mm

Sewing equipment for general stitching operations,
decorative seams and assembly seams in the shoe
production, moving roller foot ø 30 x 5.5 mm,
cross-toothed, needle sizes Nm 110-140, max.
stitch length 6 mm

~~E-53~~ Nähmaschine für Stepp-, Zier- und Befestigungs-
nähte in der Schuhfabrikation, Rad-Obertransport,
Rollfuß ø 30 x 5,5 mm, Kreuzrändelung, Nadeldicke
Nm 110-140, Stichlänge max. 4,5 mm

Sewing equipment for general stitching operations,
decorative seams and assembly seams in the shoe
production, top wheel feed, roller foot
ø 30 x 5.5 mm, cross-toothed, needle sizes
Nm 110-140, stitch length up to 4.5 mm

KL. 267-73

CL. 267-73

E 4 Nähmaschine für allgemeine Näharbeiten in
mittelschwerem Nähgut der Polster-, Planen- und
Lederwarenfabrikation, Nadeldicke Nm 110-140,
Stichlänge max. 6 mm

Sewing equipment for general sewing operations in
medium weight material in the production of
upholstery, tarpaulins and leather articles,
needle sizes Nm 110-140, max. stitch length 6 mm

E 58 Nähmaschine für allgemeine Näharbeiten in
mittelschwerem Nähgut der Polster-, Planen- und
Lederwarenfabrikation, mit schmalen Fußsätzen,
Nadeldicke Nm 110-140, Stichlänge max. 6 mm

Sewing equipment for general sewing operations in
medium weight material in the production of
upholstery, tarpaulins and leather articles, with
narrow set of feet, needle sizes Nm 110-140,
max. stitch length 6 mm

~~E-15~~ Nähmaschine für Kantennähte rechts in mittel-
schwerem Nähgut der Polster- und Lederwarenfabri-
kation, Absteppbreite 1 mm, Nadeldicke
Nm 110-140, Stichlänge max. 6 mm

Sewing equipment for edge seams on the right in
medium weight material in the production of
upholstery and leather articles, seam margin 1 mm,
needle sizes Nm 110-140, max. stitch length 6 mm

~~E-16~~ Nähmaschine wie E 15, jedoch für Kantennähte
links

Sewing equipment same as E 15, but for edge seams
on the left

~~E-70~~ Nähmaschine zum Einfassen von mittelschwerem
Nähgut nach N014 in der Polsterfabrikation, Nadel-
dicke Nm 110-140, Stichlänge max. 6 mm

Sewing equipment for binding of medium weight
material according to N014 in the production of
upholstery, needle sizes Nm 110-140, max. stitch
length 6 mm

~~E-71~~ Nähmaschine zum Einfassen von mittelschwerem
in der Polsterfabrikation, vorgesehen für mit-
gehenden Winkleinfasser GE30, Nadeldicke
Nm 110-140, Stichlänge max. 6 mm

Sewing equipment for binding of medium weight
material in the production of upholstery,
provided for mobile angular binder GE30, needle
sizes Nm 110-140, max. stitch length 6 mm

~~E-17~~ Nähmaschine für Kederarbeiten in mittelschwerem
Nähgut der Polster-, Autopolster-, Taschen- und
Lederwarenfabrikation, Kedernut 4 mm links der
Nadel im Transport- und Hüpfersfuß, Nadeldicke
Nm 110-140, Stichlänge max. 6 mm

Sewing equipment for welting operations in medium
weight material in the production of upholstery,
automotive upholstery, bags and leather articles,
welt groove 4 mm to the left of the needle in
the feeding foot and jumping foot, needle sizes
Nm 110-140, max. stitch length 6 mm

E 18 Nähmaschine wie E 17, jedoch Kedernut 5 mm

Sewing equipment same as E 17, but welt groove 5 mm

E 19 Nähmaschine wie E 17, jedoch Kedernut 6 mm

Sewing equipment same as E 17, but welt groove 6 mm

~~E-20~~ Nähmaschine wie E 17, jedoch Kedernut 7 mm

Sewing equipment same as E 17, but welt groove 7 mm

~~E-21~~ Nähmaschine wie E 17, jedoch Kedernut 8 mm

Sewing equipment same as E 17, but welt groove 8 mm

~~E-26~~ Nähmaschine für Kederarbeiten, Einstich ver-
stellbar in mittelschwerem Nähgut der Polster-,
Taschen- und Lederwarenfabrikation, Kedernut 4 mm
in Transport- und Hüpfersfuß, Nadeldicke Nm 110-140,
Stichlänge max. 6 mm

Sewing equipment for welting operations, welt foot
sideways adjustable in medium weight material in
the production of upholstery, bags and leather
articles, welt groove 4 mm in the feeding foot and
jumping foot, needle sizes Nm 110-140, max. stitch
length 6 mm

~~E-27~~ Nähmaschine wie E 26, jedoch Kedernut 5 mm

Sewing equipment same as E 26, but welt groove 5 mm

E 28 Nähmaschine wie E 26, jedoch Kedernut 6 mm

Sewing equipment same as E 26, but welt groove 6 mm



E-Nr. / E-No.

Verwendungszweck / Use

-E-29-	Näheinrichtung für Kederarbeiten in mittelschwerem Nähgut (grobgewebte Stoffe) in der Polsterfabrikation, Kedernut 4 mm im links der Nadel in Transportfuß und doppelschenkligen Hüpfersfuß, Nadeldicke Nm 110-140, Stichlänge max. 6 mm	Sewing equipment for welting operations in medium weight material (coarsely woven fabrics) in the production of upholstery, welt groove 4 mm to the left of the needle in feeding foot and double toe jumping foot, needle sizes Nm 110-140, max. stitch length 6 mm
-E-30-	Näheinrichtung wie E 29, jedoch Kedernut 5 mm	Sewing equipment same as E 29, but welt groove 5 mm
-E-31-	Näheinrichtung wie E 29, jedoch Kedernut 6 mm	Sewing equipment same as E 29, but welt groove 6 mm
-E-32-	Näheinrichtung wie E 29, jedoch Kedernut 7 mm	Sewing equipment same as E 29, but welt groove 7 mm
-E-33-	Näheinrichtung wie E 29, jedoch Kedernut 8 mm	Sewing equipment same as E 29, but welt groove 8 mm
-E-22-	Näheinrichtung für Kordelarbeiten in mittelschwerem Nähgut, zum Zusammennähen von Polsterbezügen bei gleichzeitigem Annähen von Polsterkordeln ø 4 mm, Nadeldicke Nm 110-140, Stichlänge max. 6 mm	Sewing equipment for cording operations in medium weight material, for joining upholstery panels and simultaneously attaching cords ø 4 mm, needle sizes Nm 110-140, max. stitch length 6 mm
-E-23-	Näheinrichtung wie E 22, jedoch Kordel ø 5 mm	Sewing equipment same as E 22, but cord ø 5 mm
-E-24-	Näheinrichtung wie E 22, jedoch Kordel ø 6 mm	Sewing equipment same as E 22, but cord ø 6 mm
E 25	Näheinrichtung wie E 22, jedoch Kordel ø 7 mm	Sewing equipment same as E 22, but cord ø 7 mm

KL. 267-373

CL. 267-373

-E-72-	Näheinrichtung zum Einfassen von Läufern aus Haargarn, Sisal, an Wolldecken o.ä., mit Ausnahme von Kokosläufern, vorgesehen für Winkelfassender GE28G, Nadeldicke Nm 110-140, Stichlänge max. 6 mm	Sewing equipment for binding of rugs, carpets, woollen blankets and the like, with the exception of coconut matting, provided for angular binder GE28G, needle sizes Nm 110-140, max. stitch length 6 mm
-E-59-	Näheinrichtung für Kederarbeiten in mittelschwerem Nähgut in der Polster- und Lederwarenfabrikation, Kedernut 4 mm rechts der Nadel, Nadeldicke Nm 110-140, Stichlänge max. 6 mm	Sewing equipment for welting operations in medium weight material in the production of upholstery and leather articles, welt groove 4 mm to the right of the needle, needle sizes Nm 110-140, max. stitch length 6 mm
-E-60-	Näheinrichtung wie E 59, jedoch Kedernut 5 mm	Sewing equipment same as E 59, but welt groove 5 mm
-E-61-	Näheinrichtung wie E 59, jedoch Kedernut 6 mm	Sewing equipment same as E 59, but welt groove 6 mm
-E-62-	Näheinrichtung wie E 59, jedoch Kedernut 7 mm	Sewing equipment same as E 59, but welt groove 7 mm
-E-63-	Näheinrichtung wie E 59, jedoch Kedernut 8 mm	Sewing equipment same as E 59, but welt groove 8 mm
-E-64-	Näheinrichtung für Halbkapparbeiten mit Kordel einlage 3 mm in der Polsterfabrikation, vorgesehen für Halbkapper GK25, Nadeldicke Nm 110-140, Stichlänge max. 6 mm	Sewing equipment for single felled seams with 3 mm cord insert in the production of upholstery, provided for single felling folder GK25, needle sizes Nm 110-140, max. stitch length 6 mm

KL. 267-VG-373
-373

CL. 267-VG-373
-373

E 2	Näheinrichtung für allgemeine Näharbeiten in mittelschwerem Nähgut der Polster-, Planen- und Lederwarenfabrikation, Nadeldicke Nm 110-140, Stichlänge max. 6 mm	Sewing equipment for general sewing operations in medium weight material in the production of upholstery, tarpaulins and leather articles, needle sizes Nm 110-140, max. stitch length 6 mm
E 34	Näheinrichtung für Kantennähte rechts in mittelschwerem Nähgut der Polster-, Taschen- und Lederwarenfabrikation, Abstebbreite 1 mm, Nadeldicke Nm 110-140, Stichlänge max. 6 mm	Sewing equipment for edge seams on the right in medium weight material in the production of upholstery, bags and leather articles, seam margin 1 mm, needle sizes Nm 110-140, max. stitch length 6 mm
-E-35-	Näheinrichtung wie E 34, jedoch für Kantennähte links	Sewing equipment same as E 34, but for edge seams on the left



E-Nr. / E-No.	Verwendungszweck / Use	
E-36	Näheinrichtung für Kederarbeiten in mittelschwerem Nähgut der Polster-, Autopolster- und Lederwarenfabrikation, Kedernut 4 mm links der Nadel in Transport- und Hüpfersfuß, Nadeldicke Nm 110-140, Stichlänge max. 6 mm	Sewing equipment for welting operations in medium weight material in the production of upholstery, automotive upholstery and leather articles, welt groove 4 mm to the left of the needle in the feeding foot and jumping foot, needle sizes Nm 110-140, max. stitch length 6 mm
E-37	Näheinrichtung wie E 36, jedoch Kedernut 5 mm	Sewing equipment same as E 36, but welt groove 5 mm
E-38	Näheinrichtung wie E 36, jedoch Kedernut 6 mm	Sewing equipment same as E 36, but welt groove 6 mm
E-39	Näheinrichtung wie E 36, jedoch Kedernut 7 mm	Sewing equipment same as E 36, but welt groove 7 mm
E-40	Näheinrichtung wie E 36, jedoch Kedernut 8 mm	Sewing equipment same as E 36, but welt groove 8 mm
E-45	Näheinrichtung für Kederarbeiten, Einstich verstellbar in mittelschwerem Nähgut der Polster- und Lederwarenfabrikation, Kedernut 4 mm in Transport- und Hüpfersfuß, Nadeldicke Nm 110-140, Stichlänge max. 6 mm	Sewing equipment for welting operations, welt foot sideways adjustable in medium weight material in the production of upholstery and leather articles, welt groove 4 mm in the feeding foot and jumping foot, needle sizes Nm 110-140, max. stitch length 6 mm
E-46	Näheinrichtung wie E 45, jedoch Kedernut 5 mm	Sewing equipment same as E 45, but welt groove 5 mm
E-47	Näheinrichtung wie E 45, jedoch Kedernut 6 mm	Sewing equipment same as E 45, but welt groove 6 mm
E-48	Näheinrichtung für Kederarbeiten in mittelschwerem Nähgut (grobgewebte Stoffe) in der Polsterfabrikation, Kedernut 4 mm in links der Nadel in Transportfuß und doppelschenkligen Hüpfersfuß, Nadeldicke Nm 110-140, Stichlänge max. 6 mm	Sewing equipment for welting operations in medium weight material (coarsely woven fabrics) in the production of upholstery, welt groove 4 mm to the left of the needle in feeding foot and double toe jumping foot, needle sizes Nm 110-140, max. stitch length 6 mm
E 49	Näheinrichtung wie E 48, jedoch Kedernut 5 mm	Sewing equipment same as E 48, but welt groove 5 mm
E 50	Näheinrichtung wie E 48, jedoch Kedernut 6 mm	Sewing equipment same as E 48, but welt groove 6 mm
E-51	Näheinrichtung wie E 48, jedoch Kedernut 7 mm	Sewing equipment same as E 48, but welt groove 7 mm
E-52	Näheinrichtung wie E 48, jedoch Kedernut 8 mm	Sewing equipment same as E 48, but welt groove 8 mm
E-41	Näheinrichtung für Kordelarbeiten in mittelschwerem Nähgut, zum Zusammennähen von Polsterbezügen bei gleichzeitigem Annähen von Polsterkordeln ø 4 mm, Nadeldicke Nm 110-140, Stichlänge max. 6 mm	Sewing equipment for cording operations in medium weight material, for joining upholstery panels and simultaneously attaching cords ø 4 mm, needle sizes Nm 110-140, max. stitch length 6 mm
E-42	Näheinrichtung wie E 41, jedoch Kordel ø 5 mm	Sewing equipment same as E 41, but cord ø 5 mm
E-43	Näheinrichtung wie E 41, jedoch Kordel ø 6 mm	Sewing equipment same as E 41, but cord ø 6 mm
E-44	Näheinrichtung wie E 41, jedoch Kordel ø 7 mm	Sewing equipment same as E 41, but cord ø 7 mm
E-69	Näheinrichtung für Halbkapparbeiten in mittelschwerem Nähgut der Polsterfabrikation, vorgesehen für Halbkapper GK24, Nadeldicke Nm 110-140, Stichlänge max. 6 mm	Sewing equipment for single felled seams in medium weight material in the production of upholstery, provided for single felling folder GK24, needle sizes Nm 110-140, max. stitch length 6 mm



E-Nr. / E-No.

Verwendungszweck / Use

KL. 267-273

CL. 267-273

E-8/4	Näheinrichtung für allgemeine Näharbeiten der Lederbekleidungs-, Polster-, Planen- und Lederwarenfabrikation, Nadelabstand 4 mm, Nadeldicke Nm 110-140, Stichtlänge max. 6 mm	Sewing equipment for general sewing operations in the production of leather garments, upholstery, tarpaulins and leather articles, needle distance 4 mm, needle sizes Nm 110-140, max. stitch length 6 mm
E-8/4,8	Näheinrichtung wie E 8/4, jedoch Nadelabstand 4,8 mm	Sewing equipment same as E 8/4, but needle distance 4.8 mm
E 8/6	Näheinrichtung wie E 8/4, jedoch Nadelabstand 6 mm	Sewing equipment same as E 8/4, but needle distance 6 mm
E 8/8	Näheinrichtung wie E 8/4, jedoch Nadelabstand 8 mm	Sewing equipment same as E 8/4, but needle distance 8 mm
E 8/10	Näheinrichtung wie E 8/4, jedoch Nadelabstand 10mm	Sewing equipment same as E 8/4, but needle distance 10 mm
E 8/12	Näheinrichtung wie E 8/4, jedoch Nadelabstand 12mm	Sewing equipment same as E 8/4, but needle distance 12 mm
E 8/14	Näheinrichtung wie E 8/4, jedoch Nadelabstand 14mm	Sewing equipment same as E 8/4, but needle distance 14 mm
E-8/16	Näheinrichtung wie E 8/4, jedoch Nadelabstand 16mm	Sewing equipment same as E 8/4, but needle distance 16 mm
E-8/18	Näheinrichtung wie E 8/4, jedoch Nadelabstand 18mm	Sewing equipment same as E 8/4, but needle distance 18 mm
E-8/20	Näheinrichtung wie E 8/4, jedoch Nadelabstand 20mm	Sewing equipment same as E 8/4, but needle distance 20 mm
E-8/22	Näheinrichtung wie E 8/4, jedoch Nadelabstand 22mm	Sewing equipment same as E 8/4, but needle distance 22 mm
E-8/24	Näheinrichtung wie E 8/4, jedoch Nadelabstand 24mm	Sewing equipment same as E 8/4, but needle distance 24 mm
E-8/25	Näheinrichtung wie E 8/4, jedoch Nadelabstand 25mm	Sewing equipment same as E 8/4, but needle distance 25 mm
E-65/6	Näheinrichtung für Kantennähte in mittelschwerem Nähgut der Polster- und Lederwarenfabrikation, Absteppbreite mindestens 3,3 mm rechts der Nadel, Nadelabstand 6 mm, Nadeldicke Nm 110-140, Stichtlänge max. 6 mm	Sewing equipment for edge seams in medium weight material in the production of upholstery and leather articles, minimum seam margin 3.3 mm to the right of the needle, needle distance 6 mm, needle sizes Nm 110-140, max. stitch length 6 mm
E-64/10	Näheinrichtung zum Einnähen von Reißverschlüssen nach N281 und N285 in mittelschwerem Nähgut der Polster- und Lederwarenfabrikation, Nadelabstand 10 mm, Nadeldicke Nm 110-140, Stichtlänge max. 6 mm	Sewing equipment for inserting zippers according to N281 and N285 in medium weight material in the production of upholstery and leather articles, needle distance 10 mm, needle sizes Nm 110-140, max. stitch length 6 mm
E-64/12	Näheinrichtung wie E 64/10, jedoch Nadelabstand 12 mm	Sewing equipment same as E 64/10, but needle distance 12 mm

KL. 267-VGF-82-S

CL. 267-VGF-82-S

E-7	Näheinrichtung für Zier- und Befestigungsnähte in der Schuhfabrikation, mitlaufender Rollfuß ø 27 x 4 mm, Kreuzrändelung, Nadeldicke Nm 80-110, Stichtlänge max. 4 mm	Sewing equipment for decorative seams and assembly seams in the shoe production, moving roller foot ø 27 x 4 mm, cross-toothed, needle sizes Nm 80-110, max. stitch length 4 mm
E-57	Näheinrichtung für Zier- und Befestigungsnähte in leichtem Leder, Rad-Obertransport, Rollfuß ø 27 x 4 mm, Kreuzrändelung, Nadeldicke Nm 80-110, Stichtlänge max. 4 mm	Sewing equipment for decorative seams and assembly seams in lightweight leather, top wheel feed, roller foot ø 27 x 4 mm, cross-toothed, needle sizes Nm 80-110, max. stitch length 4 mm

Ersatzteilleiste. Spare parts. Pièces de rechange. Piezas de repuesto.

Table with columns: Teile-Nr., Benennung, Teile-Nr., Benennung, Teile-Nr., Benennung, Teile-Nr., Benennung, Teile-Nr., Benennung. It lists various mechanical parts and their specifications in multiple columns.

Änderungen vorbehalten